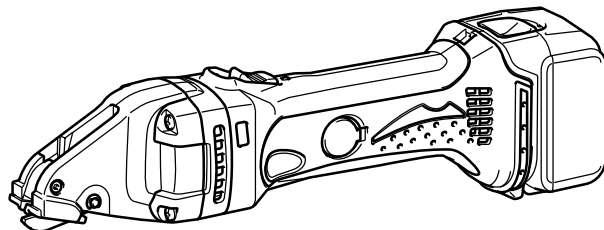
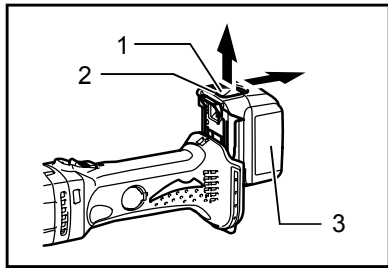




GB	Cordless Metal Shear	INSTRUCTION MANUAL
UA	Бездротові ножиці для різання металу	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Akumulatorowe Nożyce Do Blachy	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Foarfecă metalică fără fir	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Akku-Blechscherer	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Akkumulátoros lemezolló	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Akkumulátorové nožnice na plech	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Akkumulátorové nůžky na plech	NÁVOD K OBSLUZE

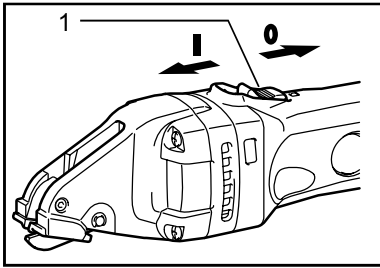
**BJS160**  
**BJS161**  
**BJS100**  
**BJS101**





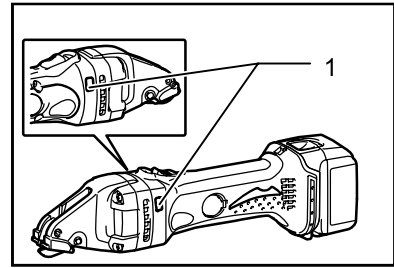
1

010083



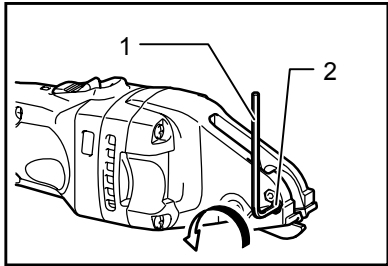
2

010088



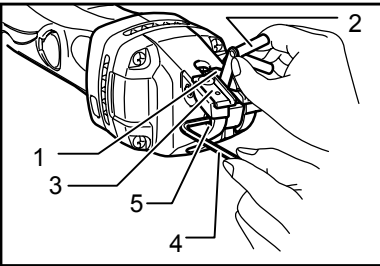
3

010089



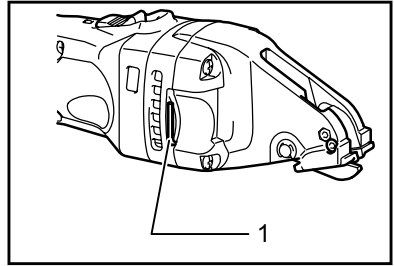
4

010085



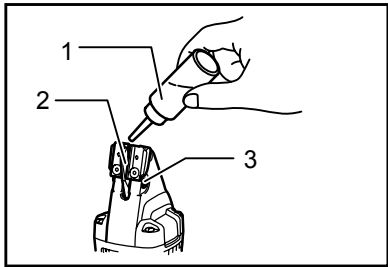
5

010086



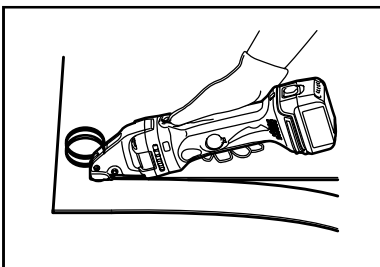
6

010087



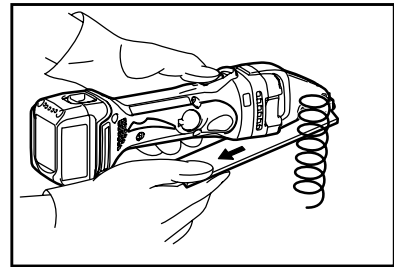
7

010084



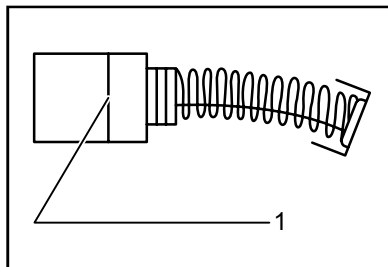
8

010090



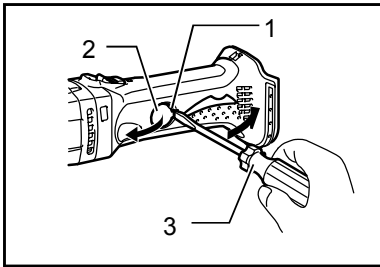
9

010091



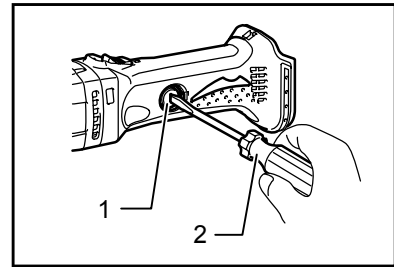
10

001145



11

010092



12

010093

## ČESKÝ (originální návod k obsluze)

### Legenda všeobecného vyobrazení

1-1. Tlačítko	5-2. Ukazatel tloušťky	10-1. Mezní značka
1-2. Červená část	5-3. Boční nůž	11-1. Krytka držáku uhlíků
1-3. Akumulátor	5-4. Imbusový klíč	11-2. Zářez
2-1. Spínací páčka	5-5. Šroub s vnitřním šestihranem	11-3. Šroubovák
3-1. Kontrolka	6-1. Imbusový klíč	12-1. Víčko držáku uhlíků
4-1. Imbusový klíč	7-1. Olejnička	12-2. Šroubovák
4-2. Šroub	7-2. Středový nůž	
5-1. Středový nůž	7-3. Kolík	

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Model		BJS160	BJS161	BJS100	BJS101
Max. kapacita řezání	Ocel až do 400 N/mm <sup>2</sup>	1,6 mm (16 ga.)		1,0 mm (20 ga.)	
	Ocel až do 600 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm (18 ga.)		0,7 mm (23 ga.)	
	Hliník až do 200 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm (13 ga.)		2,5 mm (12 ga.)	
Min. poloměr řezání		250 mm		30 mm	
Počet zdvihů za minutu (min <sup>-1</sup> )		4 300		4 300	
Celková délka		362 mm		364 mm	
Hmotnost netto		1,9 kg	2,0 kg	1,9 kg	2,0 kg
Jmenovité napětí		14,4 V DC	18 V DC	14,4 V DC	18 V DC

- Vzhledem k neustálému výzkumu a vývoji zde uvedené technické údaje podléhají změnám bez upozornění.
- Technické údaje a blok akumulátoru se mohou v různých zemích lišit.
- Hmotnost s blokem akumulátoru dle EPTA – Procedure 01/2003

### Určení nástroje

ENE037-1

Nástroj je určen k řezání ocelových plechů a nerezových ocelových plechů.

### Pro Model BJS160

ENG104-1

#### Pouze pro evropské země

##### Hluk

Typická A-vážená hladina hluku stanovená podle EN60745:

Hladina akustického tlaku ( $L_{pA}$ ): 74 dB(A)

Nejistota (K): 3 dB (A)

Hladina hluku při práci může překročit hodnotu 80 dB (A).

**Používejte pomůcky na ochranu sluchu.**

ENG218-2

##### Vibrace

Celková hodnota vibrací (vektorový součet tří os) určená podle normy EN60745:

Pracovní režim: řezání ploché oceli

Vibrační emise ( $a_h$ ): 12,0 m/s<sup>2</sup>

Nejistota (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

### Pro Model BJS161

ENG104-1

#### Pouze pro evropské země

##### Hluk

Typická A-vážená hladina hluku stanovená podle EN60745:

Hladina akustického tlaku ( $L_{pA}$ ): 71 dB(A)

Nejistota (K): 3 dB (A)

Hladina hluku při práci může překročit hodnotu 80 dB (A).

**Používejte pomůcky na ochranu sluchu.**

ENG218-2

##### Vibrace

Celková hodnota vibrací (vektorový součet tří os) určená podle normy EN60745:

Pracovní režim: řezání ploché oceli

Vibrační emise ( $a_h$ ): 13,0 m/s<sup>2</sup>

Nejistota (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

### Pro Model BJS100

ENG104-1

#### Pouze pro evropské země

##### Hluk

Typická A-vážená hladina hluku stanovená podle EN60745:

Hladina akustického tlaku ( $L_{pA}$ ): 71 dB(A)

Nejistota (K): 3 dB (A)

Hladina hluku při práci může překročit hodnotu 80 dB (A).

**Používejte pomůcky na ochranu sluchu.**

# Obsah je uzamčen

**Dokončete, prosím, proces objednávky.**

**Následně budete mít přístup k celému dokumentu.**



**Proč je dokument uzamčen? Nahněvat Vás rozhodně nechceme. Jsou k tomu dva hlavní důvody:**

- 1) Vytvořit a udržovat obsáhlou databázi návodů stojí nejen spoustu úsilí a času, ale i finanční prostředky. Dělali byste to Vy zadarmo? Ne\*. Zakoupením této služby obdržíte úplný návod a podpoříte provoz a rozvoj našich stránek. Třeba se Vám to bude ještě někdy hodit.

*\*) Možná zpočátku ano. Ale vězte, že dotovat to dlouhodobě nelze. A rozhodně na tom nezbohatneme.*

- 2) Pak jsou tady „roboti“, kteří se přiživují na naší práci a „vysávají“ výsledky našeho úsilí pro svůj prospěch. Tímto krokem se jim to snažíme překazit.

A pokud nemáte zájem, respektujeme to. Urgujte svého prodejce. A když neuspějete, rádi Vás uvidíme!