



INSTRUKČNÍ MANUÁL

Polyfúzní svářečka Sharks SH 800W

Obj.č. SHK283



Distributor: Steen QOS s.r.o., Bor č.p. 3, Karlovy Vary

Distributor do SR Sharks Slovakia s.r.o., Seňa 162, Seňa
(CZ)

PLASTOVÝ OBAL ODSTRÁŇTE Z DOSAHU DĚTÍ, HROZÍ NEBEZPEČÍ UDUŠENÍ!

(SK)

PLASTOVÝ OBAL ODSTRÁŇTE Z DOSAHU DETÍ. HROZÍ NEBEZPEČENSTVO
UDUSENIA!

Upozornění:

Před užitím tohoto výrobku prostudujte tento návod a držte se všech bezpečnostních pravidel a provozních instrukcí.

Tento výrobek je určen pro hobby a kutilské používání, nejedná se o PROFI - řadu.

Návod je přeložen z originálu výrobce

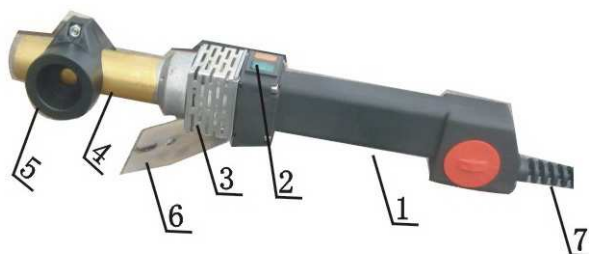
ZAŘÍZENÍ PRO SVAŘOVÁNÍ PLASTOVÝCH TRUBEK

INSTRUKCE

Zařízení je používáno pro spojování plastového potrubí, jako jsou PP-R a PE (polypropylen a polyethylen). Zařízení ovládá (řídí) teplotu přesně, jednoduše a bezpečně.

I. Složení výrobku

1. madlo
2. ukazatel
3. tepelně-izolační kryt
4. topný panel
5. matrice
6. podstavec
7. kabel



II. Technické údaje

Teplota povrchu matrice: 0°C---300°C

Čas vzrůstu teploty: <15min

Příkon: 800W± 10%

Napětí: 220V± 10%

Frekvence: 50HZ

Doba náběhu teploty < 15 minut

Hmotnost 1,0 kg

Izolace třída ochrany I

Krytí IPX4

Regulace teploty – ČERVENÉ KOLEČKO VIZ OBR. (orientačně)

Poloha Teplota (°C)

1. stupeň 220
2. stupeň 240
3. stupeň 300

III. Použití

1. Zařízení uložte (postavte) na podstavec. V souladu s požadovanými specifikacemi nainstalujte správné matrice. Matrice utáhněte šroubovákem (klíčem). Menší velikosti matic utahujte obecně vpředu.
2. Zapněte napájení (Pozor: zdroj napájení musí být uzemněn. Zelená kontrolka signalizuje, že je zařízení zahříváno. Červená kontrolka signalizuje, že je zahřívání dokončeno a nastal vhodný čas pro aplikaci.
3. Uřízněte trubku. Vtlačte trubku nebo fitink na příslušnou dobu do matrice (viz. Tabulka). Rychle trubky z matrice vytáhněte a zasuňte je do sebe. Nešroubujte trubky hluboko do sebe, aby byl spoj dostatečně pevný.

Specifikace (mm)	Čas zahřátí (S)	Hloubka tavení (m m)	Čas chlazení (Min)
16	5	14	3
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22.5	5
63	24	24	6
70	30	26	8
90	40	32	8
110	50	38.5	10

Poznámka: Pokud je to pod 5°C, je potřeba o 50% delší čas zahřátí.

Princip polyfúzního svařování:

Následující popis principu metody nenahrazuje platné předpisy ani odborné vyškolení pracovníků a slouží pouze k informativním účelům! Polyfúzní svařování spočívá v nahlátní vnějšího povrchu trubky a vnitřního povrchu tvarovky na předepsanou teplotu a poté zasunutí obou částí vzájemně do sebe, čímž vznikne nerozebiratelný spoj. Předtím je však nutno očistit natavované části od mechanických nečistot hadříkem z nesyntetického materiálu. K natavení povrchu plastové trubky a tvarovky se používá nahřívací zrcadlo, osazené nástavci příslušné dimenze (trn a objímka). Po dosažení požadované teploty se na trn nasune hrdlo a zároveň se do objímky zasune příslušný konec trubky.

Během prohřívání se nesmí s trubkou ani tvarovkou otáčet. Po dostatečném natavení styčných ploch trubky a tvarovky současně sejmeme z nástavců a vzájemným zasunutím tyto spojíme. Doba od sejmutí natavených částí do jejich spojení musí být co nejkratší, v žádném případě nesmí přesáhnout dobu doporučenou výrobcem potrubí. Na oba díly se po dobu asi 10 sekund vyvíjí mírný osový tlak. Za tuto dobu svár částečně zchladne a se svařencem by se nemělo manipulovat, až do jeho úplného zchladnutí.

Obsah je uzamčen

**Dokončete, prosím, proces objednávky.
Následně budete mít přístup k celému dokumentu.**



Proč je dokument uzamčen? Nahněvat Vás rozhodně nechceme. Jsou k tomu dva hlavní důvody:

- 1) Vytvořit a udržovat obsáhlou databázi návodů stojí nejen spoustu úsilí a času, ale i finanční prostředky. Dělali byste to Vy zadarmo? Ne*. Zakoupením této služby obdržíte úplný návod a podpoříte provoz a rozvoj našich stránek. Třeba se Vám to bude ještě někdy hodit.

**) Možná zpočátku ano. Ale vězte, že dotovat to dlouhodobě nelze. A rozhodně na tom nezbohatneme.*

- 2) Pak jsou tady „roboti“, kteří se přiživují na naší práci a „vysávají“ výsledky našeho úsilí pro svůj prospěch. Tímto krokem se jim to snažíme překazit.

A pokud nemáte zájem, respektujeme to. Urgujte svého prodejce. A když neuspějete, rádi Vás uvidíme!