
SVÁŘECÍ INVERTOR

NÁVOD K POUŽITÍ

ČÍSLO POLOŽKY: 70040

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ



Při procesu svařování nebo řezání může dojít k poranění, proto prosím berte ohled na ochranu během provozu.

Elektrický šok — Nebezpečí smrti!!

- Nastavte uzemnění podle normy.
- Zakázáno dotýkat se elektrických částí a elektrod holýma rukama, mokkými rukavicemi, oblečením.
- Ujistěte se, že jste izolováni.
- Ujistěte se, že jste v bezpečné pozici.

Plyny a výpary—Mohou být zdraví škodlivé!

- Udržujte hlavu stranou od plynů a výparů.
- Při svařování obloukem by se měly používat ventilátory nebo odvzdušňovače, aby se zabránilo dýchání plynů, případně použijte respirátor

Obloukové paprsky—Škodlivé pro vaše oči, nebezpečí popálení kůže!

- Noste vhodné svářečské brýle nebo helmu a ochranný oděv k ochraně očí a těla.
- Připravte si vhodnou ochrannou masku, clonu, k ochraně vašeho zraku.

Oheň

- Jiskra ze svařování může způsobit požár, ujistěte se, že kolem svařovacího prostoru nejsou hořlavé materiály, předměty

Hluk—Nadměrný hluk je škodlivý pro vaše uši.

- Používejte chrániče sluchu nebo jiné prostředky k ochraně sluchu.
- Upozorněte pozorovatele, že hluk je škodlivý pro sluch.

Porucha—Pokud dojde k potížím, kontaktujte autorizované odborníky

- Pokud dojde k potížím během instalace a provozu, postupujte dle návodu k obsluze.
- Pokud se vám nepodaří plně porozumět příručce, nebo se problém nevyřeší instrukcí, měli byste se obrátit na dodavatele, nebo servisní středisko pro odbornou pomoc.

POPIS PŘÍSTROJE

Svařovací přístroj využívá nejmodernější invertorovou technologii.

Invertor je usměrňovač s použitou nejdokonalejší technologií inverze.

Vývoj zařízení svářecího převodníku je považováno za revoluci v průmyslu sváření.

Zdroj energie sváření může proniknout silnější, koncentrovanější a stabilnější oblouk.

Když se lepivost a pracovní prostor zkracuje, jeho reakce bude rychlejší. To znamená, že je to svářecí zařízení s různými dynamickými charakteristikami, které může být nastaveno na větší nebo menší oblouk.

Svářecí zařízení má následující charakteristiky:

je efektivní, šetří energii, je kompaktní, se stabilním obloukem, dobré svařované spoje, vysoké bezzátěžové napětí, dobrá kapacita kompenzační síly a je víceúčelový. Může svářet anticorovou ocel, legovanou ocel, uhlíkovou ocel, měď, hliník a další barevné kovy.

Může se používat s elektrodami s rozdílnými vlastnostmi a materiály, včetně kyselých, zásaditých a zrnitých. Může se použít ve vysokých výškách, v různých atmosférických tlacích, vně i mimo objektu. V porovnání s klasickými svářečkami, je kompaktní, s malým objemem a hmotností, jednoduchý na instalaci a provoz.

Manual metal arc (MMA) je ruční svařování obalenou elektrodou. Využití této metody je hlavně při montážním svařováním vzhledem k mobilitě zařízení.

Invertor - stejnosměrný svařovací zdroj určený pro ruční svařování obalenou elektrodou. Zdroj využívá moderních poznatků z oblasti výkonové a řídicí elektroniky. Díky tomu se vyznačuje vysokým výkonem při nízké hmotnosti a dobrými svařovacími vlastnostmi. Je vhodný pro použití při montážních a řemeslných pracích.



VAROVÁNÍ!

Přístroj se používá především v průmyslu. Produkuje radiové vlny, což znamená že by měl uživatel použít ochranné pomůcky.

Obsah je uzamčen

Dokončete, prosím, proces objednávky.

Následně budete mít přístup k celému dokumentu.



Proč je dokument uzamčen? Nahněvat Vás rozhodně nechceme. Jsou k tomu dva hlavní důvody:

- 1) Vytvořit a udržovat obsáhlou databázi návodů stojí nejen spoustu úsilí a času, ale i finanční prostředky. Dělali byste to Vy zadarmo? Ne*. Zakoupením této služby obdržíte úplný návod a podpoříte provoz a rozvoj našich stránek. Třeba se Vám to bude ještě někdy hodit.

**) Možná zpočátku ano. Ale vězte, že dotovat to dlouhodobě nelze. A rozhodně na tom nezbohatneme.*

- 2) Pak jsou tady „roboti“, kteří se přiživují na naší práci a „vysávají“ výsledky našeho úsilí pro svůj prospěch. Tímto krokem se jim to snažíme překazit.

A pokud nemáte zájem, respektujeme to. Urgujte svého prodejce. A když neuspějete, rádi Vás uvidíme!