
MOTOROVÝ ŽACÍ STROJ

МОТОРНАЯ КОСИЛКА

MOTORMÄHER

MOTOROS ARATÓGÉP

KOSIARKA MOTOROWA

MF 70

1996

AGS
JIČÍN a.s.



MF 70

Motorový žací stroj MF 70 je určen k sečení tenkostébelnatých polních a lučních porostů v zemědělství, zahradnictví, sádech, parcích a na obtížně přístupných svazích. V horských terénech se používají protikluzné kotouče.

Benzínový dvoutaktní motor 1 Z 22 vyráběný v licenci fy Gutbrod S. A. je svými vlastnostmi a malými požadavky na obsluhu velmi vhodným typem pro použití ve všech odvětvích našeho hospodářství.

Motorová jednotka včetně motoru je vybavena antihlukovými a antivibračními úpravami.

Technický popis

Spalovací motor 1 Z 22 je benzínový, dvoudobý, stojatý, vzduchem chlazený jednoválec o jmenovitém výkonu 3,68 kW při 3500 min⁻¹. Zadní díl motorové skříně s kuličkovým ložiskem a těsnícím kroužkem má centráž s přírubou pro upevnění na převodovku. Přední díl motorové skříně obsahuje dvě kuličková ložiska a jeden těsnící kroužek. Ve spodní části je opatřen výpustným otvorem se zátkou a těsněním pro možnost vypuštění přebytečné směsi z klikové skříně. Je v něm třemi šrouby upevněn stator magnetky. Na předním dílu motorové skříně je upevněn chladicí plášť, ve kterém se otáčí kolo ventilátoru s rotorem magnetky. Na chladicím plášti je pak kryt, který zabráňuje v provozu vnikání hrubých nečistot. Dále je na chladicím plášti upevněn vratný startér, kterým se spouští motor.

V hliníkové skříně je na výše uvedených ložiskách uložen klikový hřídel s ojnící a čepem s jehlovým ložiskem.

V horním oku ojnice je na jehlovém ložisku uložen pístní čep, který spojuje ojnici s pístem.

Pístní čep je proti axiálnímu posunutí zajištěn perovými pojistkami. Píst má tři pístní kroužky. Na klikové skříně je umístěn žebrovaný válec, který je společně s hlavou utažen čtyřmi průběžnými šrouby. V hlavě válce je zapalovací svíčka.

Na válec je nasazen usměrňovací plech chladicího vzduchu. Na jedné straně válce pak karburátor s upraveným olejovým čističem vzduchu tak, že vstupní část tvoří pryžové koleno, které přesouvá sací otvor směrem dopředu. Na druhé straně je motor vybaven dvěma tlumiči výfuku. Jeden je součástí motoru a má v horní části kryt, druhý je připevněn na rámu. Oba jsou propojeny spojovacími potrubím s objímkou. Na klikovém čepu ve směru odběru síly je unášeč spojky. Na druhém čepu je startovací řemenice, kterou se motor startuje v případě poruchy ručního vratného startovadla. Nouzový start se provádí pomocí startovacího popruhu nebo startovací šňůry. Palivová nádrž je dvěma pásy připevněna na chladicí plášť, na jednom páse je v držáku uchycen tlumič sání.

Hlavní kryt stroje je prodloužen a z vnější strany částečně vylepen tlumiči rohoží IZOMAT 25. V místech možnosti přímého vytváření tepla je rohož chráněna hliníkovou fólií. V horní části hlavního krytu je po-

mocí přičtyky se šrouby připevněna látková clona, ke klečím řízení je připevněna látkovými tkalouny.

Všechny tyto změny na motorové jednotce jsou provedeny z důvodu snížení hluku působícího na obsluhu a okolí v pracovních podmínkách.

Hlavní technické údaje

Typové označení

Provedení
Pracovní způsob
Chlazení
Vrtání
Zdvih
Obsah válce
Jmenovitý výkon
Maximální krátkodobý výkon
Prac. otáčky pro sečení
Měrná hmotn. spotřeba paliva při jmen. výkonu
Karburátor JIKOV 2923 PH
Zapalování se světelnou cívkou 17 W 6 V
Svíčka zapalování
Předstih motoru při vřítí kontaktů přeruš. 0,3—0,5
Hmotnost motoru
Huštění pneu
Pojízdná rychlost při otáč. motoru 3500 min⁻¹
I. rychlost
II. rychlost
zpětná rychlost
Rozchod kol

motor GUTBROD I Z 22-1118

JKPOV 482 389 (71 413)
stojatý, je inovátec
dvoudobý, benzínový
nucené, vzduchem
67 mm
62 mm
218 cm³
3,68 kW při 3500 min⁻¹
5,14 kW v rozmezí 4000
až 4500 min⁻¹ — 10 %
3500 min⁻¹

max. 853 g.kWh⁻¹
rozpiska 2792

Bosch LM/URM 1/116
N 7

(3,5 ± 0,3) mm před H
28 ± 1 kg
170 kpa

3,4 km.h⁻¹
11,1 km.h⁻¹
3,3 km.h⁻¹
380 mm

Pracovní rychlost

Zací lišta
Počet prstů
Počet noží
Zdvih kosa
Výkon
Sklon záci lišty
Hmotnost záci lišty
Střední rychlost kosa při 700 min⁻¹
na vývod, hřídell
Dovolený sklon svahu

2,5 - 3,4 km.h⁻¹
120 cm
22 ks
16 ks
80 mm
0,3 ha.h⁻¹
5°
125 kg

1,866 m.s⁻¹
35°

NÁVOD K OBSLUZE

Příprava

Mazání dvoutaktního motoru se provádí směsí benzínu s olejem. Životnost motoru je přímo ovlivněna správným poměrem těchto dvou látek ve směsi. Po dobu záběhu mícháme v poměru 1:30 (minimálně 10 provozních hodin). Po záběhu mícháme olej a benzín v poměru 1:40.

- a) Doporučené palivo pro motor 1 Z 22 je směs benzínu BA 90 s olejem M2T. Při plnění palivové nádrže je nutno používat vždy čistých nádob a nálevek. Zamezíme tím nepříjemným poruchám motoru vzniklých při znečištění karburátoru apod. Pro zachování správných mazacích hodnot nemějte tovární seřízení a otryskávání karburátoru (obr. 2). Nádrž nikdy nepřepřelujeme, aby nedošlo k polítlí benzínem a tím k případnému vznícení na teplém motoru.

Krycí plachetku taktéž pečlivě chráníme před tím benzínem.

- b) Po uvolnění dvou spon sejměte spodní díl olejového čističe vzduchu a naplňte jej motorovým olejem M2T. Hladina oleje má být asi 5 mm nad dnem spodního dílu (misky) (obr. 3).

Doporučujeme pravidelnou kontrolu, zda olej ve spodním dílu čističe není znečištěn. V suchém období kontrolujeme denně, jinak podle potřeby týdně nebo měsíčně.

Po každých 30 hodinách provozu je nutno olej vyměnit. Až do této doby je třeba olej doplňovat. Kontrolu olejové lázně čističe vzduchu provádějte pouze při vypnutém motoru.

Spouštění motoru

Po otevření palivového kohoutu vteče palivo do plovákové komory karburátoru. Při studeném startu stlačte na několik vteřin směrem dolů pínací kolík umístěný ve víčku plovákové komory. Při startu se zahřátým motorem neporučujeme před startem přepínovat plovákovou komoru. Postačí nastavení páčky plynu asi o 1/3 směrem k pínámu plynu. Krátce táhněte až k odporu, potom krátce a silně zatáhněte (obr. 5). Nepodaří-li se vám první start, vraťte startovací lanko do výchozí polohy a start opakujte. Vracení startovacího lanka je automatické pomocí vratného pera. Rukojeť po nastartování nikdy nepouštějte, nýbrž ji při vracení přidržujte do výchozí polohy. Po 1 až 2 minutách ohřevu motoru vraťte plynovou páčku zpět do polohy volnoběhu.

Motor není po dobu záběhu plombován, doporučujeme proto používat během prvních 20 provozních hodin pouze 2/3 nastavení plynu. S ohledem na životnost motoru je důležité, aby motor, pokud není dostatečně prohřát, neběžel na vysoké otáčky. Teprve po prohřátí pomalým přidáváním plynu zvyšujeme otáčky a motor zatěžujeme.

Zastavení motoru

Páčku plynu uzavřít do polohy volnoběhu a po snížení otáček motor zastavíme nadzvednutím této páčky a stisknutím dozadu. Při odstavení stroje z pracovního procesu ponecháme páčku plynu ve zkratovací poloze, dále sejmeme koncovku ze zapalovací svíčky, aby nemohlo dojít ke zneužití stroje nepovolanou osobou. (obr. 4)

Razení rychlosti

Radicí pákou „S“ (obr. 6) můžete řadit první a druhý stupeň rychlosti vpřed a zpáteční rychlost. Při řazení rychlosti postupujte vždy následovně. Nastavte páčku plynu do polohy volnoběhu a čekejte, až motor běží při stabilních otáčkách. Přitáhněte ruční páku spojky a zafazte požadovanou rychlost. Uvolněte pomalu páku spojky a přitom současně přidávejte plyn. Rychlost jízdy regulujte přidáváním nebo ubráním plynu. K zastavení stroje uberte plyn, radicí páku uveďte do polohy „0“ (všimněte si radicího schéma vešle radicí páky). Je-li to nutné, použijte ruční páky brzdý.

POZOR — Řazení během jízdy není nutné. Je-li za-

Fazen k jízdě druhý rychlostní stupeň, můžete (i při naloženém valníku) s touto rychlostí vyjet z místa.

Kombinace fazení

Rychlost	Hnací hřídel	
I.	vypnutý	jízda, odklizení sněhu se shrnovací radlicí
I.	zapnutý	sečení, obrácení sena
II.	vypnutý	jízda po silnici
0	zapnutý	pro vyčištění žací lišty pohon kosenice
zpět. chod	vypnutý	jízda
zpět. chod	zapnutý	obracení sena

Ovládání hnacího hřídele

Všechna pracovní nářadí, která se zapojují na hnací hřídel, jsou ovládána z klečí.

Zapnutí hnacího hřídele

Stiskněte páku spojky, zasuňte páku „Z“ (obr. 6) dopředu do krajní polohy a spojku opět pomalu spouštějte.

Vypnutí hnacího hřídele

Stiskněte páku spojky, zasuňte páku „Z“ dozadu a pomalu spouštějte spojku.

Nastavení kleče

Vodící kleče MF 70 jsou konstruovány tak, že se dají seřadit podle velikosti obsluhující osoby a účelným způsobem pro jednotlivé práce.

Podélné nastavení

Nejprve uvolněte svorkové šrouby „K“ (obr. 6 vlevo a vpravo na horní části kleče). Potom vytáhněte nebo zasuňte podle potřeby trubku klečí a šrouby „K“ opět řádně přitáhněte.

Výškové nastavení

Uvolněte připevňovací šrouby „L“ (obr. 6 vlevo a vpravo na horní části klečí). Rukojeti nastavte do požadované polohy a šrouby „L“ opět přitáhněte.

Ošetřování motoru — údržba

Veškeré opravy a údržbu je třeba provádět s páčkou plynu ve zkratovací poloze a se sejmutou koncovkou zapalovací svíčky.

Ošetření motoru je jednoduché, ale velmi důležité pro jeho životnost a správnou funkci. Je proto nutné, aby ošetřování bylo prováděno pravidelně, a proto vám doporučujeme:

Zapišujte do poznámkového sešitu datum, provozní hodiny a množství nalévaného paliva. Podle těchto známů provádějte pak ošetřovací práce. Pravidelným zápisem nalévaného množství paliva získáte přehled o jeho spotřebě, která je dobrým ukazatelem stavu motoru.

Čištění motoru a jeho příslušenství doporučujeme provádět asi po 50 hodinách provozu, pokud však motor pracuje v prašném prostředí, tedy i v kratší době. K čištění používejte petroleje a suchých hadrů, nikoli

tlakové vody. Zvláště je nutné dbát o čisticíu chladicích žebër válce a hlavy. Nános prachu na nich znemožňuje dostatečné prochlazení motoru. Čistý motor se nepřehřívá, dává plný výkon a spotřebuje i méně paliva.

Podle potřeby doporučujeme vyčistit filtrační část palivového kohoutu vyšroubováním z palivové nádrže.

Pro snazší spouštění motoru vyčistěte asi po 50 hodinách provozu zapalovací svíčku drátěným kartáčem a očistěte spalný olej. Překontrolujte vzdálenost elektrod a seřídte na 0,6—0,7 mm.

Při kontrole mezery přerušovače doporučujeme správnou vzdálenost kontaktů 0,3—0,5 mm. Kontakty čistěte hadrem, navlhčeným čistým benzínem. Dojde-li k ucpání trysky hlavní, uzavřete palivový kohout, vyšroubujte ze dna komory klíčem OK 17 zátku s těsněním pomocí šroubováku vytočte trysku hlavní, kterou profouknutím zbavte nečistot. Přesně kalibrovaný otvor trysky nikdy nečistěte drátem nebo tvrdým předmětem. Stejným způsobem je nutné postupovat při čištění trysky volnoběhu, která je umístěna v prostoru přeplavovacího kolíku a je demontovatelná šroubovákem.

Ošetření a uložení motoru mimo provoz

Místnost, ve které má být motor ať krátkodobě, či dlouhodobě uložen, má být suchá, větraná, s teplotou 10 až 40 °C.

Před krátkodobým uložením je nutné:

- Motor umýt a očistit.
- Dotáhnout všechny šrouby.

c) Zkontrolovat mezeru přerušovače, mají-li správnou vzdálenost 0,3—0,5 mm. V případě potřeby seřídít. Kontakty vyčistit plátěným hadrem, navlhčeným čistým benzínem.

d) Přezkoušet funkci zapalovací svíčky. Upravit vzdálenost elektrod na 0,6—0,7 mm, vadnou svíčku vyměnit za novou.

e) Motor natřít nebo nastříkat naftou, aby se tak snížila možnost koroze.

f) Před opětovným uvedením do provozu motor očistit od konzervačních prostředků.

Před dlouhodobým uložením je nutné:

a) Provést kontrolu a seřízení podle odstavců d), c).
b) Důkladně očistit prostor mezi žebry válce, hlavy a mezi lopatkami ventilátoru.

c) Omýt a očistit motor a provést dekarbonizaci (neprovádět však u nových motorů).

d) Vyčistit karburátor a celou soustavu vedení paliva.

e) Vypustit zbytek oleje (směsi) z klikové skříně.

f) Dotáhnout všechny šrouby.

g) Důkladně očištěný motor a příslušenství natřít nebo nastříkat naftou a korozí ohrožená místa natřít konzervačním tukem c.

h) Během dlouhodobého uložení motoru nejméně jednou za tři měsíce uvést do krátkého, minimálně půlhodinového běhu. Před uvedením do chodu je třeba motor zbavit konzervačních prostředků.

ch) Po zkušebním běhu vypustit palivo z karburátoru a motor ošetřit podle odstavců e), b), g).

1) Zkušební běh i ošetření má provést školená obsluha a vést o tom záznam.

2) Při uskladnění chránit motor vhodným krytem (papírem nebo plachtou).

Páčka plynu

Oviádá-li se páčka plynu těžce, nakapejte na lanko plynu trochu oleje.

Převod

Před odesláním stroje se plní převod převodovým olejem PF 90 H. Přesto doporučujeme před prvním nasazením stroje zkontrolovat stav oleje v převodovce.

Sejměte kryt záčísťového ústrojí, z nalévacího otvoru vyjměte kontrolní měrku „K“ a otevřete (obr. 8). Měrku zasuněte do převodovky a opět vytáhněte. Dosahuje-li olej až ke značce na kontrolní měrce, je v převodovce dostatek oleje. Není-li tomu tak, doplňte převodovým olejem.

Výměna oleje se provádí nejprve po prvních 30 hodinách, později po každých 200 hodinách. Množství oleje: asi 1,3 litru.

Kontrola stavu oleje

Denně — nejméně jednou týdně.

Výpustný šroub „S“ (obr. 9) oleje je umístěn dole na převodové skříni uprostřed nápravy. Výměnu oleje provádějte pokud možno vždy po skončení práce. Olej je teplý a řídký. Rychleji a snadněji vytéká (výpustný

šroub obr. 9). Při výměně oleje doporučujeme vyjmout kontrolní měrku „K“ (obr. 8).

Brzdy

Stroj MF 70 je vybaven velmi účinnou brzdou. K ovládnutí brzdy je na pravé kličce připevněna páčka ruční brzdy (obr. 6), která může být ustavena v několika stupních. Kola motorové žací lišty mohou být tak blokována v parkovací poloze. To je zvláště výhodné při najíždění na svah. Snížili se po určitém čase účinnost brzdy — normální opotřebení obložení — může být opět seřizena.

Uvolněte kontramatice „K“ (obr. 10) a regulační šroub „S“ (obr. 10) vyšroubujte o několik závitů. Kontramatici „K“ (obr. 10) opět utáhněte, aby se regulační šroub samovolně neuvolnil. Nelze-li již seřadit brzdu tímto způsobem, otočte po uvolnění kontramatky „K“ (obr. 10) regulačním šroubem „S“ co možná nejdále. Uvolněte připevňovací šroub „B“ (obr. 10), táhněte lankem tak daleko, až trubička lanka pevně přiléhne na regulační šroub. Utáhněte připevňovací šroub „B“ a vyšroubujte regulační šroub tak daleko, až dosáhnete požadované účinnosti brzdy. Kontramatici na regulačním šroubu opět dotáhněte.

Při delších cestách po svahu sjíždějte se zařazeným rychlostním stupněm (takovým, jaký jste použili při jízdě do svahu). Brzdu používejte příležitostně a krátkodobě. Zvláště při sjíždění s přívěsem používejte především brzdu přívěsu.

PŘIPOJENÍ NÁHONU ŽACÍHO ÚSTROJÍ

Nejprve očistěte válcovou plochu (obr. 12) a potřete ji mazacím tukem (K 3). Vytáhněte zajišťovací čep a pootočte jej, až zapadne do vybrání náboje a náhon žacího ústrojí lze nasunout. Zajišťovací čep pootočením uvolníte z vybrání a pootáčejte nahonem vlevo — vpravo, až zajišťovací čep zapadne do otvoru.

Připojení žací lišty

Očistěte čep žací lišty a uložení pro čep na žacím ústrojí a lehce je namažte. Na čep žací lišty navlékněte plaz náhonu a uchopte žací lištu (odzadu) a čepem zasuňte na žací ústrojí až na doraz.

Kryt žací lišty neodnímejte (obr. 13)!

Nakonec upevněte klínem žací lištu na žacím ústrojí (obr. 14). V čepu žací lišty je kulová západka, která zapadne do sedla klínu. Dávejte přitom pozor, aby byl klín zasunut jen tak daleko, aby žací lišta byla v žacím ústrojí síce dostatečně pevná, ale zůstala otáčivá, a tím se při sečení přizpůsobovala nerovnosti terénu.

Žací kosa

Žací kosu zasuňte do žací lišty. Ke spojení mezi pákou náhonu žacího ústrojí a žací kosou se na obou středních nožích kosa připevňuje držák kosa. Nasadte zespoda do nožů kosa „A“ speciální šrouby „B“ (obr. 18), připojte držák kosa, upevněte matice a řádně utáhněte.

něte. Dbejte, aby šrouby svými výronky zapadly vždy do výřezů v hřbetu kosa. Utažení demně kontrolujte.

Seřízení držáku kosa

Abychom omezili opotřebení dorazových ploch páky náhonu „C“ a šroubů „D“ na minimum, je její správné seřízení nezbytně nutné. Uvolněte upínací šrouby (obr. 18), konce šroubů „B“ řádně očistěte a namažte. Poté pootočte šrouby tak daleko, až doléhají na dorazové plochy páky náhonu. Povolte šrouby opět tak, abyste mezi dotykovými plochami docílili vůli asi 0,1 mm. Dotáhněte opět upínací šrouby (obr. 18).

Seřízení vedení kosa

Je-li vedení kosa po delším provozu opotřebeno, lze je opět seřídít třemi šrouby na přidržovači kosa. Nejdříve uvolněte oba přední šrouby a utáhněte zadní šroub přidržovače tak daleko, až ostří nožů správně doléhají na viočky prstů.

Sečení

Při použití motorové jednotky MF 70 s žacím ústrojím k sečení je nutné z důvodu snížení hladiny vibrací demontovat spojovací příčku s brašnou a do otvorů se závitem v řidicích rukojetích našroubovat přiložená závaží o hmotnosti 2 kg.

Jakmile je žací lišta správně namontována a motor připraven k práci, může být započato se sečením.

POZOR — Před nastartováním motoru dejte pozor, aby před žací lištou nebo v její blízkosti nebyly žádné osoby.

- a) Přesvědčte se, zda je řadicí páka „S“ (obr. 6) v poloze „0“.
- b) Páka náhonového hřídele „Z“ musí být zatáhnuta zcela dozadu (náhonový hřídel vypnut).
- c) Nastartujte motor. Celý postup je uveden v kapitole spouštění motoru.
- d) Nechte zahřát motor 1 až 2 minuty.
- e) Páčku plynu nastavte na „volnoběh“. Vyčkejte, až se motor při nejnižších obrátkách dostane do klidného chodu.
- f) Záčkněte spojku, pákou „S“ zapojte rychlost, pomalu spouštějte spojku se současným přidáváním plynu a najedte na pozemek.
- g) Zařaďte páčku plynu do polohy volnoběhu a zmáčkněte spojku. Páku náhonového hřídele zasuněte dopředu až na doraz, pomažu uvolněte spojku s přidáváním plynu.
- h) Při zastavení stroje nastavte plyn do polohy volnoběhu, vypněte spojku, popřípadě zabrzděte.
- i) Před každým zastavením motoru je bezpodmínečně nutné zařadit rychlostní páku „S“ do polohy „0“ (viz schéma) a páčku náhonového hřídele „Z“ zatáhnout až na doraz.

Sečení na rovných plochách

Schéma sečení (obr. 16a) ukazuje nejvhodnější způsob jízdy při sečení.

Sečení na svahu

Při sečení na svazích nebo na stráních použijte schéma (obr. 16b). Na příkřejích svazích pro udržení stroje ve směru lze namontovat na stroj opěrné kotouče.

Prstové žací lišty se používají k sečení luk nebo parků a zaručují čistý rez. Regulaci výšky sřezu provádíme přestavením plazů na obou vnějších stěvcích „D“ (obr. 17).

Odháněcí desky na prstové žací liště „E“ (obr. 17) shrnují posečenou trávu do řádku.

Rozháněč na držáku kosa odhrnuje posečenou travinu a zamezuje ucpání žacího ústrojí „F“ (obr. 17).

POZOR — V případě ucpání žací lišty je nutné nejprve vypnout motor a poté lištu vyčistit. Pokud se jedná o nepatrné ucpání, zařaďte rychlostní páku do polohy „0“, stlačte dolů vodící kleče, přidejte plyn a žací lišta se sama vyčistí.

Ošetřování žací lišty

Po jedné až dvou hodinách sečení je nutné naolejovat nebo namazat pohyblivé části žací lišty (tmavý olej OD 8). pravidelně — během sečení je třeba překontro-

lovat seřizení držáku kosa. Stejně důležité je kontrolovat seřizení vedení kosa.

Včasné seřizení přidržovače kosa ušetří zbytečné o-potřebenění žací lišty a žacích prstů.

Poškozené prsty a nože ihned vyměňte. Při práci ne-používejte tupých nožů.

Údržba žacího ústrojí

Žací ústrojí je při práci silně namáháno. Po prvních 30 hodinách práce vyšroubujte uzavírací šroub ve skří-ni náhonu, vypusťte olej. Doplněte novým převodovým ole-jem PP 90 H. Další výměna oleje se provádí až po 100 až 150 hodinách provozu (během této doby kontrolujte stav hladiny oleje). Množství oleje 0,75 l.

Mazací plán na MF 70 (obr. 19)

- A — Provádět pravidelnou kontrolu hladiny oleje MZT ve filtru — půl centimetru nad dnem vydatelné vlož-ky. Po třiceti hodinách provozu vyměnit olej.
- B — Ovládací lanka promazat olejem na začátku sezón-y.
- K — Denně kontrolovat hladinu oleje OA PP 90 H v převodu — musí dosahovat ke značce na kontrol-ní tyčce. Výměnu oleje provést podle návodu.
- V — Kontrolu hladiny oleje provádět co nejčastěji — chybějící olej ihned doplnit. Výměnu oleje provést podle návodu (OA PP 90 H).
- E — Pohyblivé části náhonu lišty a žacího ústrojí ma-zat olejem OD-4 každou hodinu práce.

PROVOZNÍ ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Motor je studený a nenaskakuje

Příčina:

Závada v palivovém ústrojí.

Odstranění:

- Přesvědčte se, zda je v nádrži dostatek benzínu.
- Přezkoušejte, zda-li je otevřen kohout benzínu.
- Stiskněte přeplavovací kolík plovákové komory, až vytéká benzín. Je-li v tomto závada, vyčistěte sítko na benzínovém kohoutku, sejměte hadičky benzínu a profoukněte.

Příčina:

Svíčka nezapaluje.

Odstranění:

- Vyšroubujte zapalovací svíčku, je-li vlhká, profoukněte a vysušte.
- Očistěte elektrody a izolátor ocelovým kartáčem od zbytků spalování.
- Přezkoušejte vzdálenost elektrod — je-li třeba, upravte vzdálenost na 0,6—0,7 mm.
- Přezkoušejte zapalovací jiskru. Připevněte zapalovací svíčku ke kabelové koncovce a šestihran zapalovací svíčky přiložte k výfuku. Při uvedení reverzního startéru do pohybu musí na elektrodě svíčky viditelně přeskóčit jiskra. Nemá-li tomu tak, použijte nové za-

palovací svíčky a vyzkoušejte podle popsaného způsobu.

Nebude-li ani po výměně dávat svíčka jiskru, zkontrolujte stav kabelové koncovky a kabelu. Když ani poté nenaskočí jiskra, zavolejte odborného montéra, který provede přezkoušení zapalovacího ústrojí.

Příčina:

Ucpaná hlavní tryska karburátoru. Dostává-li se do karburátoru dostatek pohonné hmoty, přeskakuje-li jiskra, ale motor přesto nenaskakuje, může být ucpána hlavní tryska.

Odstranění:

Demontujte výpustný šroub plovákové komory, vyšroubujte hlavní trysku a profouknutím ji vyčistěte.

Motor je teplý, ale nenaskakuje.

Příčina:

Motor je přesycen palivovou směsí.

Odstranění:

- Otočte páčku plynu na „plný plyn“.
- Vytočte výpustnou zátku „A“ ze spodku klikové skříňe a zapalovací svíčku z hlavy válce.
- 5 až 6krát zatáhněte startérem, tím se motor protučí a nadbytečné množství nasáté směsi vyfoukne jak otvorem po svíčce, tak otvorem v klikové skříni.
- Našroubujte do hlavy válce zapalovací svíčku (očis-

těnou) a našroubujte vypouštěcí zátku do klikové skříně. Nastartujte motor.

Motor se zahřívá — podává malý výkon

Příčina:

Znečištěný sací kanál ke karburátoru od čističe vzduchu nebo znečištěné výfukové potrubí.

Odstranění:

- a) Vyčistěte čistič oleje (viz údržba a udržování).
- b) Vyčistěte ventilátor (za startérem) a žebra chlazení na válci.
- c) Vypalte výfukové potrubí.

d) Přezkoušejte obsah nádrže a karburátoru, zda tam eventuálně nevnikla voda (voda se usazuje v kapkách na dně nádrže nebo ve spodní části karburátoru). Je-li to nutné, vše řádně vyčistěte.

Závada v reverzním startéru

Sejměte startér po uvolnění šroubů ze skříně ventilátoru. Za startérem je natáčecí kladka, kolem které se ve směru otáčení hodinových ručiček navinuje lanko a tím se motor startuje. Startér nerozebírejte. Neodbornou opravou se může uvolnit tažná pružina a poranit vás. Doporučujeme, abyste opravu startéru svěřili odbornému montérovi.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Opravy, údržba, mazání apod. se smí provádět jen za klidu stroje, tj. při vypnutém náhonu vývodového hřídele a motoru a se zabrzděnou hnací jednotkou.

Obsluha musí být poučena o zacházení s tímto strojem a musí dbát bezpečnostních a dopravních předpisů.

Převoz náhradní kosa smí být proveden jen v ochranném pouzdře.

Při přepravě musí být žací ústrojí stroje opatřeno ochranným krytem.

Za chodu stroje je zakázáno zdržovat se před žacím ústrojím.

Pracovní otáčky pro sečení 3500 min⁻¹.

Nádrž nikdy nepřepĺňujte, aby nedošlo k jejímu polití benzínem a tím k případnému vznícení na teplém motoru. Taktéž krycí plachetku pečlivě chraňte před polítlím benzínem.

Při odstavení stroje z pracovního procesu ponechte páčku plynu ve zkratovací poloze, dále sejměte koncovku ze zapalovací svíčky, aby nemohlo dojít ke zneužití stroje nepovolanou osobou.

Veškeré opravy a údržbu provádějte s páčkou plynu ve zkratovací poloze a sejmutou koncovkou zapalovací svíčky.

Závaží upevněná na koncích řídících rukojetí nesmějí být, z důvodů snížení vibrací, při sečení se žacím ústrojím demontována.

Podmínky provozu na pozemních komunikacích

Řidič povolených přepravních sestav musí vlastnit řidičský průkaz skupiny A nebo B nebo T.

Změnu jízdy je řidič povinen signalizovat upažením. Zakaz provozu stroje za snížené viditelnosti.

Provoz na pozemních komunikacích podléhá ve smyslu § 27, odst. 4, vyhl. FMV č. 100/75 Sb. povolení dopravního inspektorátu VB, který stanoví další podmínky nutné k zajištění plynulosti silničního provozu.

Provoz na pozemních komunikacích je povolen pouze v sestavě s návěsem N-3,5; při dodržení příslušných předpisů je za zvýšené opatrnosti povolena manipulace při pracovním nasazení shrnovací radlice SR-120 a sněhové frézy FS-75 při úklidu sněhu z chodníků, parků, komunikací apod.

Ostatní stroje (adaptéry) musí být přepravovány na návěsu N-3,5.

Povolena výjimka z ustanovení vyhl. FMD č. 41/84 Sb.; § 43 — vozidlo není vybaveno předepsaným osvětlením.

Pracovní režim stroje MF 70

- Při práci na tomto typu stroje budou pracovníkem použity osobní ochranné pomůcky proti hluku, účinné v oblasti třídy hluku N 90.
- Práce na tomto typu stroje musí být pravidelně přerušována nejméně pěti přestávkami o trvání každé přestávky nejméně 15 minut; práce nesmí přerušit

úhnnou dobu 200 minut za osmihodinovou směnu u jednoho pracovníka.

- c) V době těchto přestávek, nezbytných ze zdravotního hlediska, nesmí být pracovník vystaven působení nadměrného hluku a vibrací.
- d) Mechanizace nebude používáno v noční době (21.00 až 7.00 h) 200 m od obytných a dalších chráněných budov
- e) V běžném provozním nasazení s žací strojem motorovým MF 70 dosahuje průměrná ekvivalentní hladina hluku v sluchové zóně obsluhy $L = 88,5$ dB (A), což odpovídá číslu třídy hluku N 84. Největší překročení nejvyšších přípustných hodnot vibrací je na pravé rukojeti stroje ve směru x a činí 7 dB.
- f) Provozovatel stroje je povinen prokazatelně seznámit obsluhu s tím [poučením a zápisem v zápisníku bez-

pečnosti práce a pod), že při práci s žacím strojem motorovým MF 70 v zájmu ochrany svého zdraví musí povinně používat prostředky osobní ochrany sluchu a rukou.

- g) V případě, že žací stroj motorový MF 70 bude provozujícími organizacemi (uživateli) využíván k trvalé práci, je nutno požádat místně příslušného okresního hygienika o posouzení možnosti určení práce se strojem jako práce rizikové z hlediska překročení hluku a vibrací
- h) S ohledem na překročení nejvyšších přípustných hodnot hluku a vibrací byl s výrobou žacího stroje motorového MF 70 vysloven souhlas Hlavního hygienika ČSR (viz Rozhodnutí zn. HEM-341.3-20.1.88 ze dne 3. 3. 1988) a Hlavního hygienika SSR (viz Rozhodnutí č. HEM-235/88-B/2-06 ze dne 17. 3. 1988).

SEZNAM VYOBRAZENÍ NÁVODU K OBSLUZE

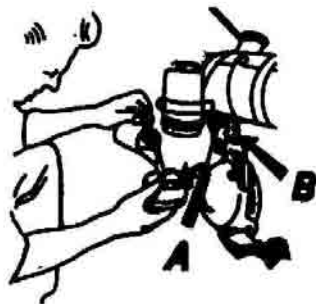
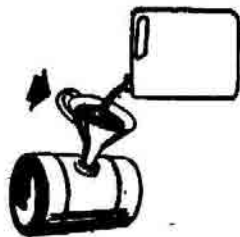
ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ В РУКОВОДСТВЕ

**ABBILDUNGSLISTE
FÜR DIE BETRIEBSANLEITUNG**

**A ABRÁZAT
JEGYZÉKE A KEZELÉSI UTASÍTÁSHOZ**

MF 70

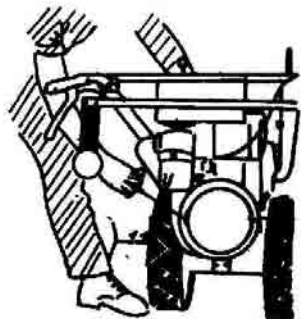
MF70



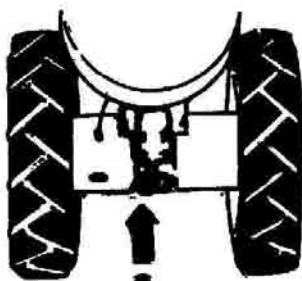
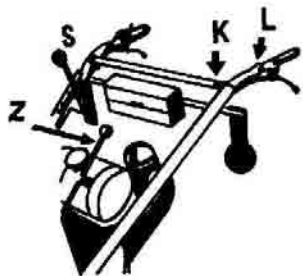
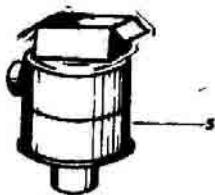
3



4



MF70

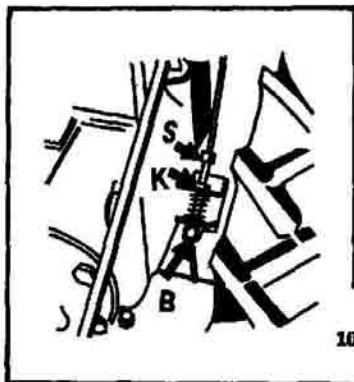


7

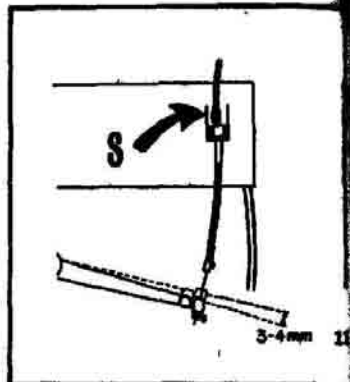
8

9

MF70



10

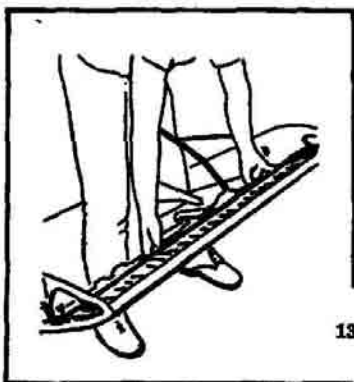


3-4mm

11



12

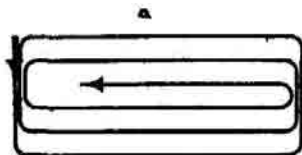


13

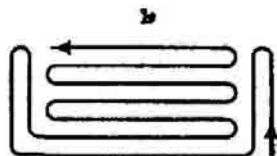


14

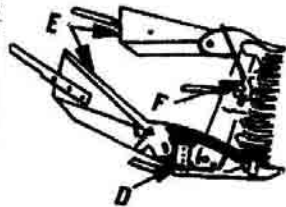
MF70



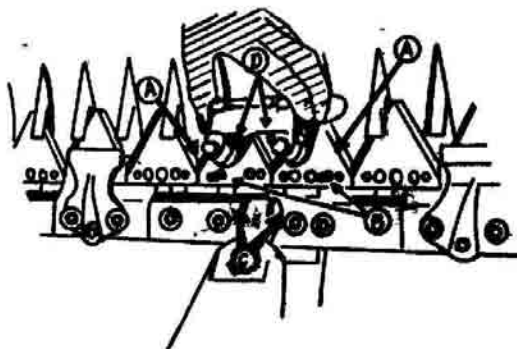
15



18



17



18

