

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Lucznik 

Milena 419



WAŻNE WSKAZÓWKI

dotyczące bezpiecznego użytkowania maszyny do szycia

Podczas użytkowania urządzenia elektrycznego powinny zawsze zostać zachowane podstawowe środki bezpieczeństwa.

Proszę przeczytać przed użyciem urządzenia wszystkie wskazówki. OSTRZEŻENIE- aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

1. Urządzenie, które jest podłączone do prądu nie powinno nigdy pozostawać bez dozoru. Wtyczka powinna zostać po użyciu maszyny lub przed jej czyszczeniem natychmiast wyciągnięta z gniazdka.
2. Maszyna powinna zostać odłączona od prądu podczas wymiany żarówki.
3. Po zalaniu maszyny wodą natychmiast odłączyć od prądu!
4. Prosimy nie ustawiać maszyny na miejscu gdzie grozi jej upadek lub może być zalana wodą bądź inną cieczą.

OSTRZEŻENIE - aby zmniejszyć ryzyko oparzenia, pożaru, porażenia prądem i zranienia:

1. Nie dopuścić, aby urządzenie było używane jako zabawka. Szczególna ostrożność jest konieczna, jeśli maszyna jest użytkowana w pobliżu dzieci.
2. Urządzenie należy stosować wyłącznie do opisanych w instrukcji celów . Należy używać tylko poleconych przez producenta części wyposażenia, które są umieszczone w instrukcji.
3. Nigdy nie pracować z maszyną, która ma uszkodzony kabel albo wtyczkę, gdy nie funkcjonuje prawidłowo, gdy została upuszczona lub uszkodzona, albo wpadła do wody. W takim wypadku należy zanieść maszynę do najbliższego sprzedawcy lub do serwisu, w celu jej przejrzania, naprawy bądź regulacji.
4. Nigdy nie pracować z urządzeniem, którego otwory wentylacyjne są zatkane. Utrzymywać otwory wentylacyjne maszyny do szycia i napędu nożnego wolne od skrawków materiałów, kurzu i luźnych kawałków ubrań.
5. Nie pozwolić, aby jakiegokolwiek przedmioty dostały się do jakiegokolwiek otworu, ani nie wkładać ich tam.
6. Nie używać maszyny na zewnątrz.
7. Nie pracować z maszyną w miejscu, gdzie są używane spraye i tlen.
8. Nie ciągnąć za kabel przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka, lecz trzymać za wtyczkę.
9. Nie wkładać palców do ruchomych części maszyny. Szczególna ostrożność jest zalecana w stosunku do okolic igły maszyny do szycia.
10. Nie używać maszyny bez płytki ściegowej.
11. Nie używać zagiętych lub uszkodzonych igieł.
12. Nie przesuwac, nie ciągnąć za materiał w czasie szycia – grozi uszkodzeniem płytki ściegowej.
13. Wyłączyć maszynę, przy wymianie igły, albo stopki, gdy nie ma nici dolnej, itd.
14. Należy zawsze wyciągać wtyczkę podczas czyszczenia maszyny, oliwienia albo pracach konserwacyjnych.
15. Nie używać maszyny nigdy na miękkim podłożu, jak łóżko, sofa, gdzie otwory wentylacyjne mogą ulec zatkaniam.
16. Maszynę podłączać tylko do prądu zmiennego (230 V) z normowanym uziemieniem. Używać tylko certyfikowane dodatki.

PO

Prosimy dotrzymywać następujące zalecenia

Zalecenia

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny zapoznać się z instrukcją.

Prosimy zwrócić zwiększoną uwagę na następujące rozdziały:

- wymiana igły - płaską stroną do tyłu
- nawijanie szpulki
- wkładanie szpulki
- regulacja nici
- przed zmianą ściegu musi być igła w pozycji górnej
- nić nawlekać do igły z przodu do tyłu

Z powodu ewentualnego przesłania maszyny do regulacji lub naprawy prosimy o przechowanie opakowania kartonowego i styropianu od maszyny.

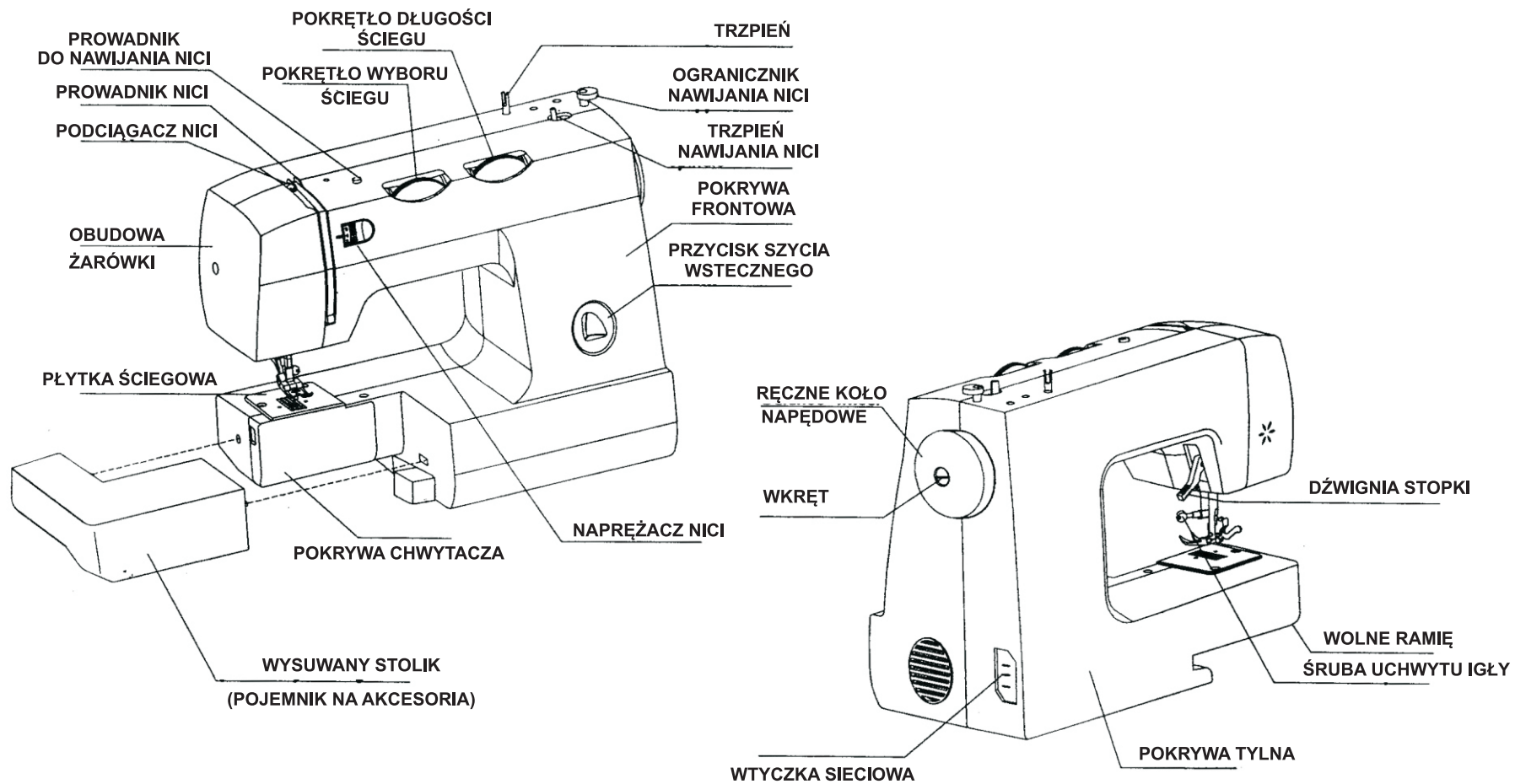
Żarówka: 15W, 230V
Silnik: typ YC – 190

PO

Spis treści

Podłączenie do prądu.....	3	Program ściegów	9	Wszywanie suwaków	13
Napęd nożny	3	Regulacja długości ściegu	9	Zawijanie brzegu materiału	13
Wymiana żarówki	3	Ściegi streczowe (elastyczne)	10	Przyszywanie guzików	14
Wyposażenie	3	Podstawy szycia	10-11	Obszywanie dziurek	15
Wysuwany stolik	4	Prowadnica materiału.....	10	Brzeg muszelkowy	16
Umocowanie stopki	4	Płytką maskująca transporter.....	10	Programy	16
Wymiana igły	5	Igła w pozycji lewej.....	10	Czyszczenie chwytacza	17
Wymiana dolnej szpulki	6	Ścieg prosty	11	Tabela napraw prostych usterek	18
Nawijanie szpulki.....	6	Obrzucanie materiału	11 - 12		
Wkładanie szpulki do bębna.....	7	Ścieg owerlokowy	12		
Nawlekanie nici górnej	7	Ściegi elastyczne: potrójny prosty i zygzak...12			
Wyciąganie dolnej nitki	8				
Nastawienie napięcia nitki	8				

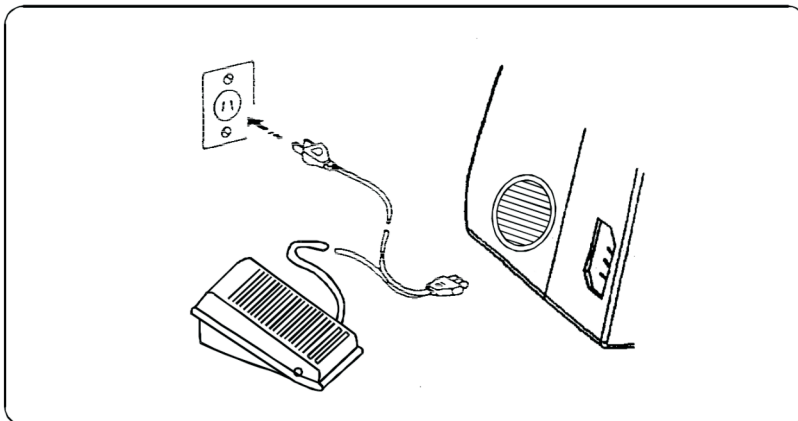
CZĘŚCI PODSTAWOWE MASZyny



PO

CZĘŚCI PODSTAWOWE MASZINY

Podłączenie napędu nożnego

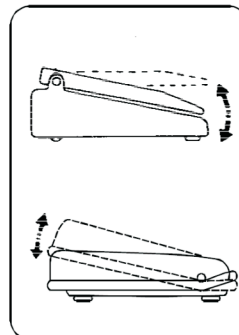


Przed podłączeniem maszyny należy sprawdzić, czy napięcie sieciowe jest zgodne z danymi.
Połączyć pedał napędu nożnego z kablem tak jak na rysunku.

Wypożenie:

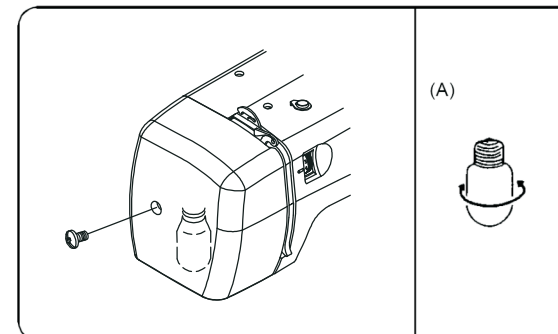
3 szpulki,
2 śrubokręty,
3 igły,
Płytkę maskującą transporter,
Stopkę do suwaków,
Oliwiarka
Stopkę do ściegu zygzakowego,
Stopkę ogólnego zastosowania (w maszynie),
Stopkę do guzików,
Przecinak do dziurek,
Dodatkowy trzpień szpulki

Pedał napędu nożnego



Napęd nożny reguluje szybkość szycia. Lekki nacisk na pedał powoduje wolne szycie. Mocniejszy nacisk - szybkie szycie.

Wymiana żarówki



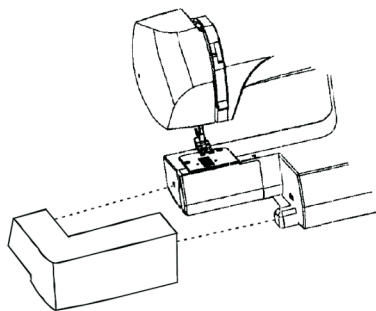
Uwaga! Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

Odkręcić pokrywę główki maszyny tak jak na rysunku i wykręcić żarówkę odwrotnie do wskazówek zegara. Nową żarówkę wkręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Żarówka max. 15 Watt.

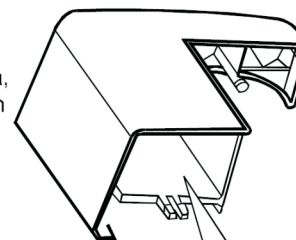
PO

Wysuwany stolik (Pojemnik na wyposażenie)

Wysuwany stolik używa się przy zwykłym szyciu. Stolik umożliwia zwiększenie powierzchni roboczej i ułatwia szycie.

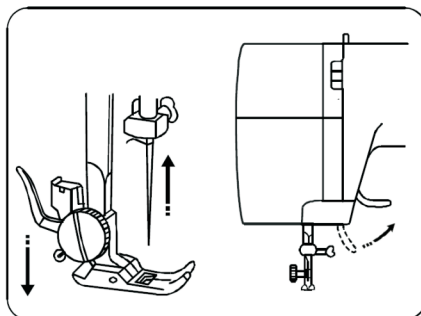


Zdejmowanie wysuwanego stolika.
Odciągnąć stolik do przodu w kierunku wskazanym strzałką. Teraz można używać wolnego ramienia, które ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach jak mankiety, rękawy, nogawki itd. Przyszywanie kieszeni, stębnowanie sukienek, płaszczy nie stanowi już problemu.

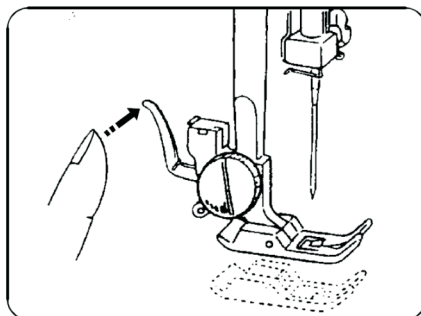


- Aby otworzyć pojemnik, należy podnieść klapkę w kierunku wskazanym strzałką.

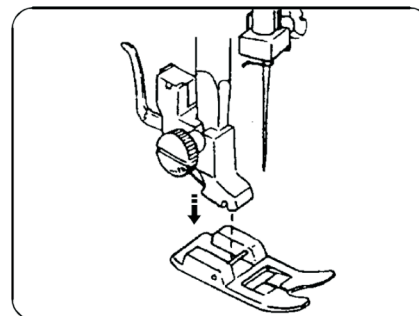
PO



Poszczególne stopki z wyposażenia maszyny do szycia należy mocować do uchwytu stopki. Aby zamocować stopkę należy podnieść w górę dźwignię uchwytu stopki.

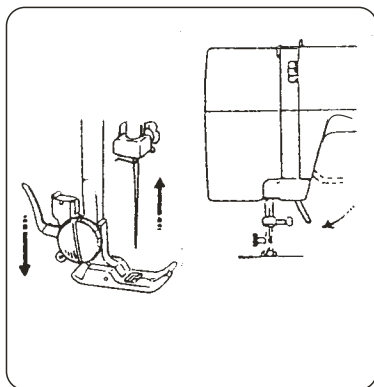


Nacisnąć dźwignię w kierunku pokazanym strzałką, aby odłączyć stopkę.

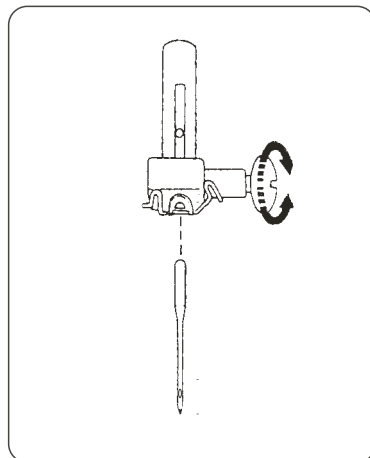


Podłożyć nową stopkę pod wyłobienie w uchwycie stopki. Opuścić drążek stopki w dół tak, aby stopka weszła w wydrążenie.

Wymiana igły.



Podnieś igłę do najwyższego położenia, obracając kołem ręcznym do siebie.



Poluzuj lekko śrubę uchwytu igły .

Odłącz maszynę od zasilania.

Odkręć śrubę i wyjmij igłę.

Włóż nową igłę płaską stroną z tyłu do uchwytu igły. Dociśnij maksymalnie igłę do środka uchwytu. Dokręć śrubę uchwytu igły. Nawlecź igłę z przodu do tyłu.

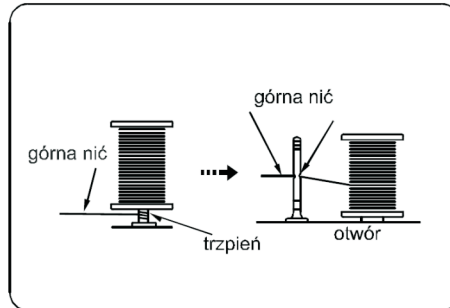
Podłącz maszynę do zasilania.

Sprawdzaj regularnie igłę w maszynie, czy nie jest wygięta lub wyszczerbiona. Uszkodzona igła może zniszczyć materiał lub złamać się podczas szycia.

Rodzaje igieł i nici.

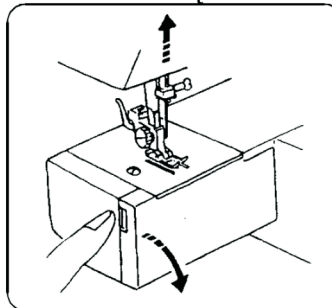
- generalnie do delikatnych materiałów należy stosować cienkie igły i delikatne nici, do materiałów grubszych i cięższych należy stosować igły i nici grubsze. Zawsze testuj igłę i nici na skrawku materiału przed rozpoczęciem właściwego szycia.
- zawsze używaj tych samych nici w bębnieku (nić dolna) i nici górnej.
- jeśli szyjesz materiały delikatne, rozciągliwe lub syntetyczne używaj igły z zakończeniem kulkowym (często są oznaczone kolorem niebieskim).
- jeśli szyjesz bardzo delikatne tkaniny, możesz zabezpieczyć materiał paskami papieru, szij razem z materiałem, to ułatwi prowadzenie materiału.

Nawlekanie górnej nici Trzpienie szpułek nici



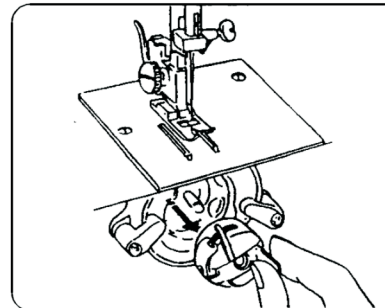
1. Przy przechowywaniu i transporcie trzpienie szpułek opuścić w dół.
2. Aby zapobiec zsunięciu się lub przekręceniu trzpienia można nawlekać nitkę jak na rysunku.

Wymowanie i zakładanie bębna

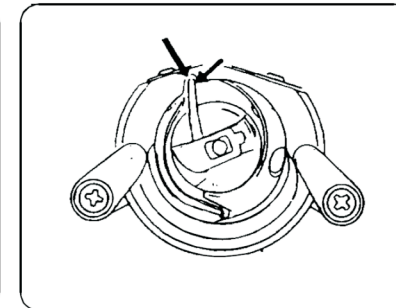


Otworzyć pokrywę chwytacza.
Ustawić igłę w najwyższym położeniu pokręcając kółkiem napędowym w kierunku szyjącego.

Proszę wyłączyć maszynę podczas tej czynności

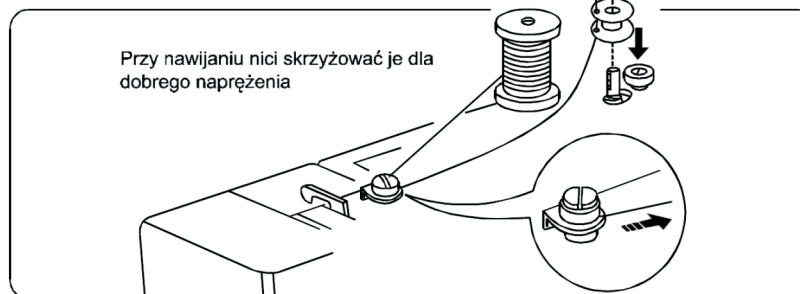


Wyciągnąć bębenek odchylając kłapkę na bębenu.

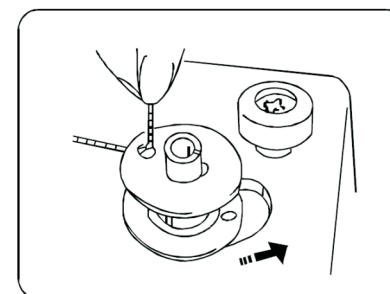


Podczas zakładania bębna pozostawić nić ok. 10cm, swobodnie zwisającą. Trzymać bębenek za kłapkę i założyć dokładnie tak, jak na rysunku.

Nawijanie nici dolnej



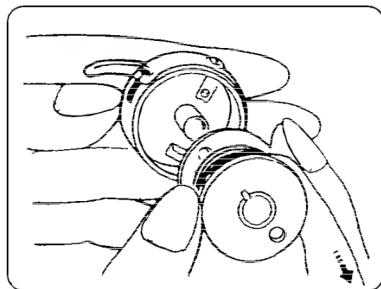
Przy nawijaniu nici na szpulkę należy opuścić rączkę maszyny. Nałożyć szpulę z nićmi na trzpień i poprowadzić nić od szpulki przez prowadniki itd. Okręcić nić wielokrotnie dookoła szpulki zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Nałożyć szpulkę na trzpień. Proszę wyłączyć maszynę podczas tej czynności.



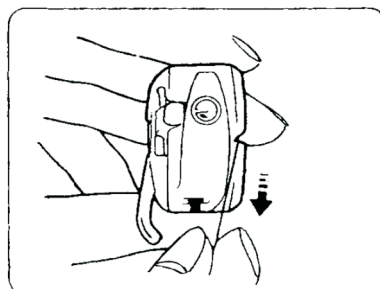
Szpulkę popchnąć w prawo i wprowadzić maszynę w ruch napędem nożnym. Maszyna zatrzyma się automatycznie z chwilą nawinięcia szpulki. Szpulkę popchnąć w lewo.

PO

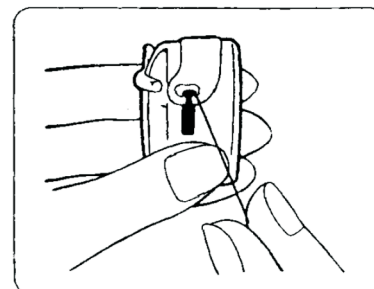
Zakładanie szpulki



1 Wsadzić szpulkę do bębna jak na rysunku. Nić w kierunku strzałki.



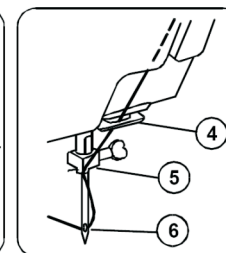
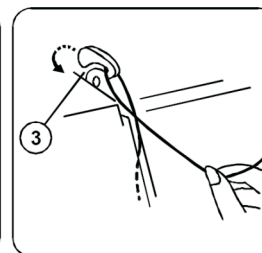
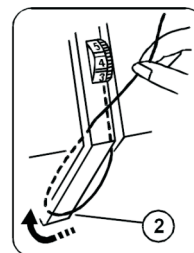
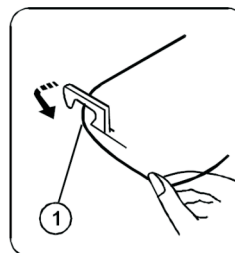
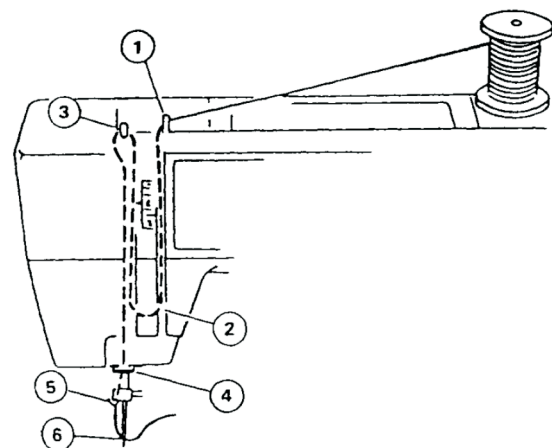
2 Nić przeciągnąć przez szczelinę bębna.



3 Nić pociągnąć w lewo, prowadząc pod sprężyną wyciągnąć na zewnątrz.

Zakładanie nici górnej

Proszę wyłączyć maszynę podczas tej czynności.



Podnieść dźwignię stopki, podciągacz nici ustawić w najwyższym położeniu, podkręcając kołem napędowym.

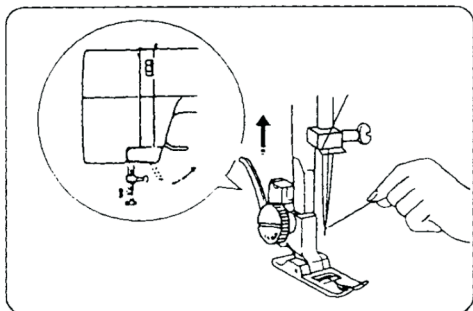
Nawlekanie następuje w kolejności 1-6.

Przeciągnąć nitkę przez prowadniki 5 a potem od przodu do tyłu przez uszko igły 6.

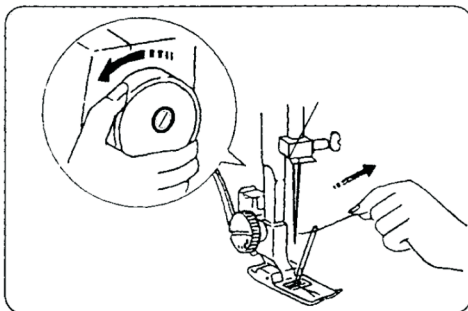
Ok. 10 cm. nitki wyciągnąć do tyłu.

Uwaga: Proszę odciąć nitkę ostrymi nożyczkami, aby łatwiej było nawlec nić.

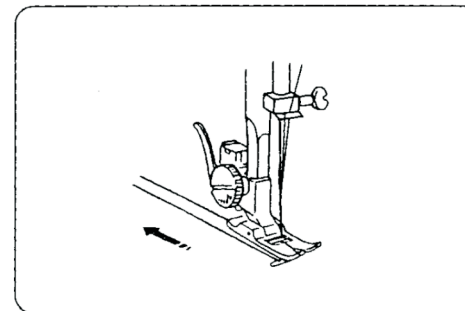
Nawlekanie dolnej nici



1 Koniec górnej nici ująć lewą ręką jak na rysunku.

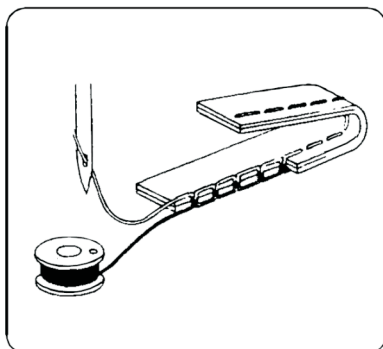


2 Obracać koło napędowe powoli w stronę szyjącego do momentu, aż podciągacz nici znajdzie się w najwyższym położeniu. Pociągnąć lekko górną nitkę, a dolna nitka zostanie wyciągnięta w postaci małej pętelki.

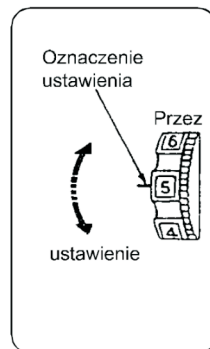


3 Obie nici wyciągnąć na długość 15 cm. i ułożyć po lewej stronie pod stopkę.

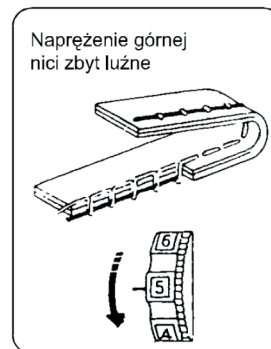
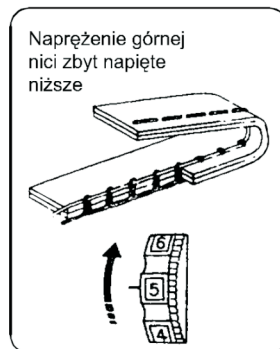
Regulacja naprężenia nici



Górna i dolna nić powinny dokładnie w środku stykać się i łączyć dwa kawałki materiału. Czy naprężenie nici jest prawidłowe, widać po wyglądzie ściegu. (Obie strony zeszytego materiału powinny wyglądać jednakowo).

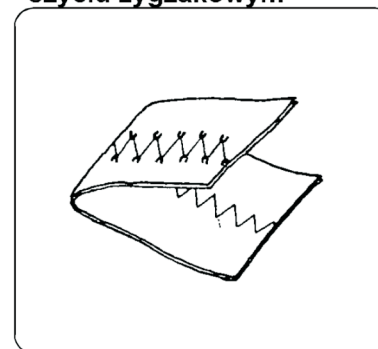


Przez ustawienie naprężacza na wyższy/niższy numer można zwiększyć/zmniejszyć naprężenie nici.



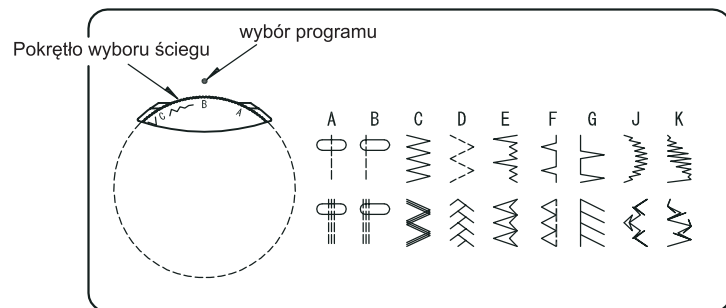
Przez ustawienie wyższego numeru zostanie podwyższone naprężenie nici.

Naprężenie nici przy szyciu zygzakowym



Przy ściegu zygzakowym najlepszy wygląd ściegu osiąga się, gdy naprężenie nitki górnej jest trochę luźniejsze niż nici dolnej.

Program ściegów

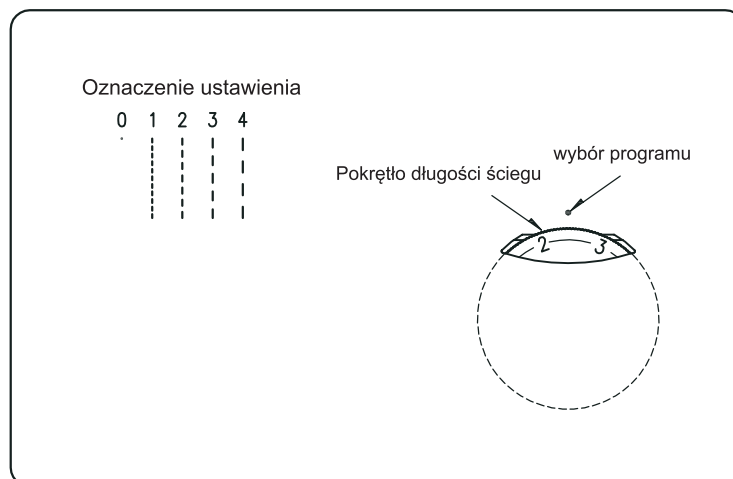


Pokrętko przekręcić odpowiednio do pożądanego wzoru w lewą bądź w prawą stronę, Proszę pamiętać, że podczas przekręcania pokrętki igła powinna znajdować się w najwyższej pozycji.

Ściegi skraczowe (elastyczne)

Zakaz szycia do tyłu na programach z dolnej linii tabeli ściegów (ściegi elastyczne i overlokowe)

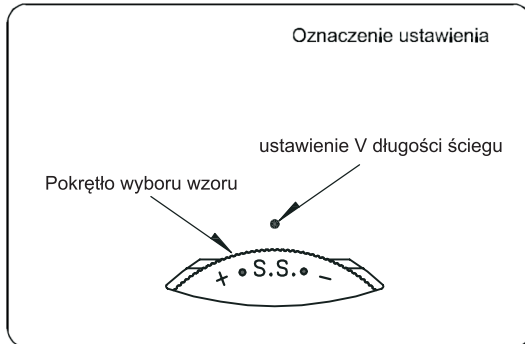
Regulacja długości ściegu



Tym pokrętkiem można regulować długość ściegu. Im wyższa ustawiona liczba, tym dłuższy ścieg. 0 oznacza, że transporter nie przesuwają tkaniny. Przy obrzucaniu dziurki guzika długość ściegu powinna być nastawiona na pozycję 0-1

PO

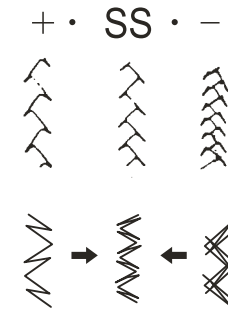
Ustawienie ściegu streczowego



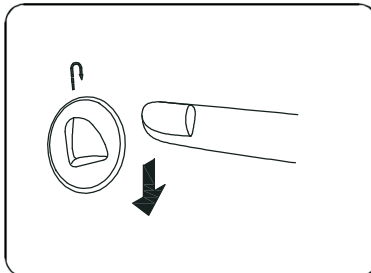
Aby ustawić ścieg streczowy, należy przekręcić pokrętko ustawienia długości ściegu na pozycję - SS+.

Ściegi streczowe (elastyczne) są pokazane na maszynie w dolnej linii wykazu ściegów.

Aby zmienić gęstość ściegu, należy przesuwać pokrętkiem w kierunku + lub-.

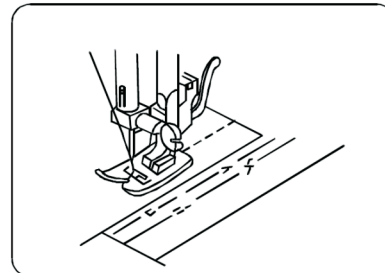


Szycie do tyłu



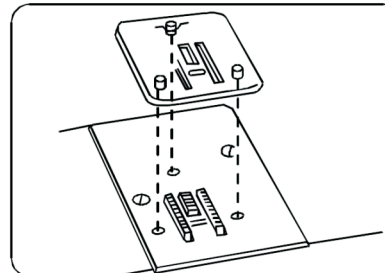
Najpierw przesyć dany ścieg do przodu, następnie przycisnąć przycisk szycia do tyłu. Tak długo, jak długo trwa przyciskanie guzika, maszyna szyje do tyłu.

Szew liniowy

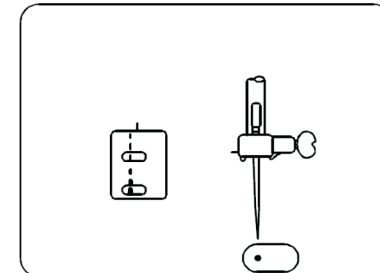


Numery na płytce ściegowej pokazują odległości pomiędzy igłą w pozycji środkowej a ściegiem. Numery z przodu: cm
Numery z tyłu: cale

Płytkę maskującą transporter i igła w lewej pozycji



Należy nałożyć płytkę maskującą transporter na płytkę ściegową i wcisnąć jej bolce w otwory w płytce. Transporter nie będzie przesuwał materiału.



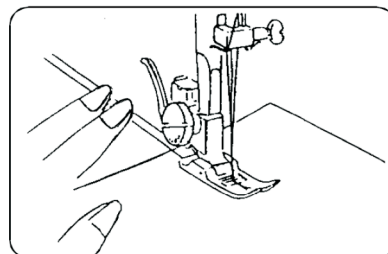
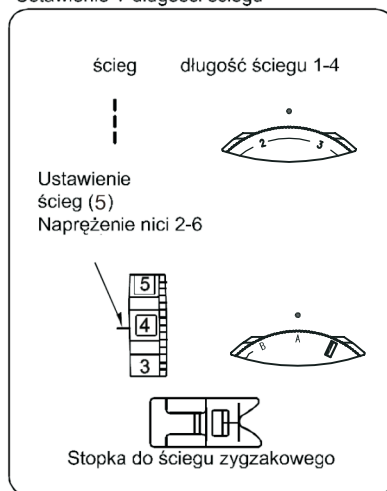
Igła w lewej pozycji może zostać użyta do szycia równoległego. Uwaga: Możliwe tylko przy użyciu stopki do ściegu zygzakowatego!

PO

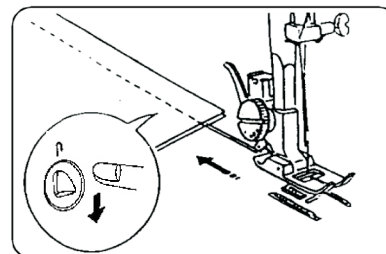
Podstawy szycia.

Szycie ściegiem prostym.

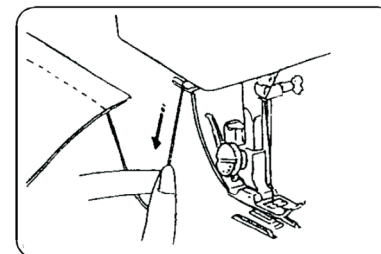
Ustawienie V długości ściegu



Materiał ułożyć pod stopką w ten sposób, aby ok. 1 cm. tkaniny wystawał za stopkę, (patrz rys.). Położyć materiał równoległe do linii prowadzącej zaznaczonej na płytce ściegowej i opuścić stopkę. Uruchomić napęd nożny a maszyna rozpocznie szycie. Proszę nie ciągnąć za materiał.

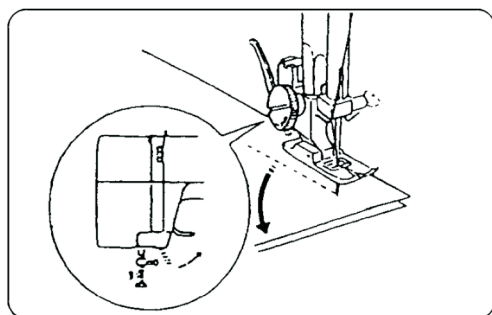


Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.



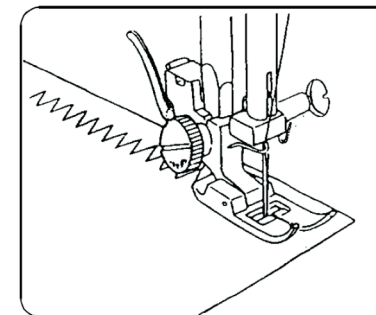
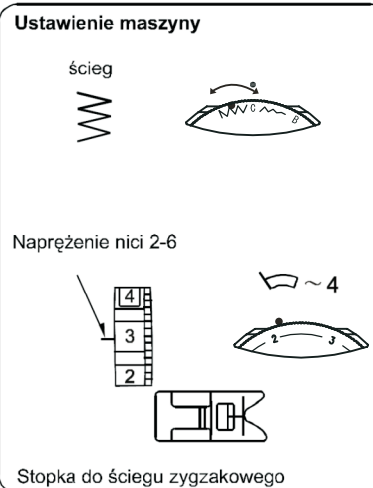
Odciąć nitkę przy pomocy zamontowanego obcinaka.

Zmiana kierunku szycia – zmiana położenia materiału.



Aby zmienić kierunek szycia materiał musi leżeć koniecznie płasko na maszynie, względnie na płytce ściegowej. Igła musi się znajdować prostopadle nad szwem i przekłuwać starannie materiał. Tylko w ten sposób można bez problemu obrócić materiał.

Ścieg zygzakowy



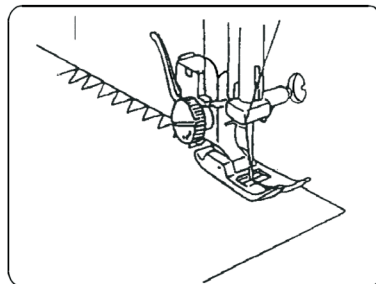
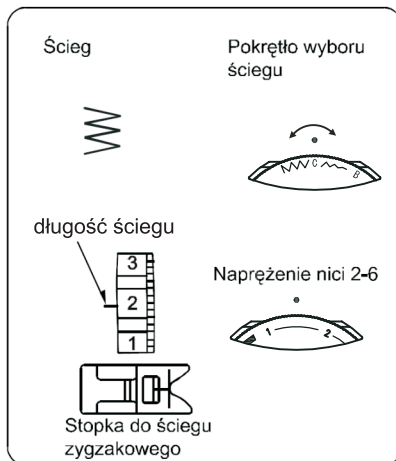
Maszynę ustawić tak jak pokazano na rysunku, ścieg stosuje się przede wszystkim do obrzucania brzegów materiału lub naszywania aplikacji.

PO

Obrzucanie materiału.

Ścieg zygzakowy

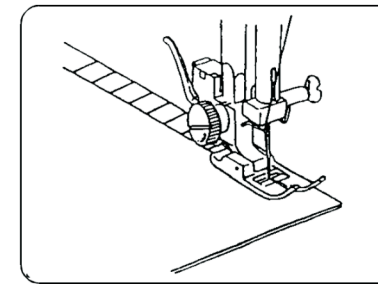
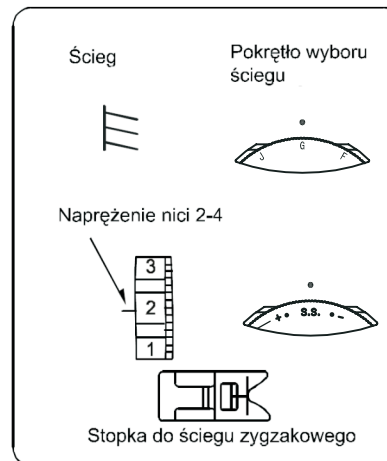
Ustawienie maszyny



Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

Otwarty ścieg overlockowy

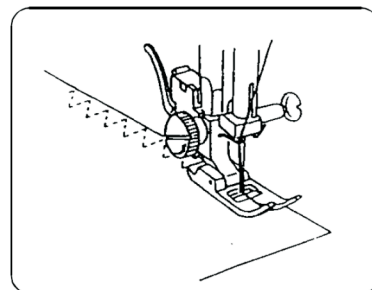
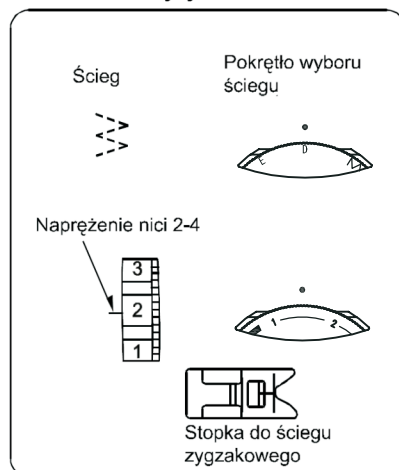
Ustawienie maszyny



Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

Elastyczny ścieg zygzakowaty

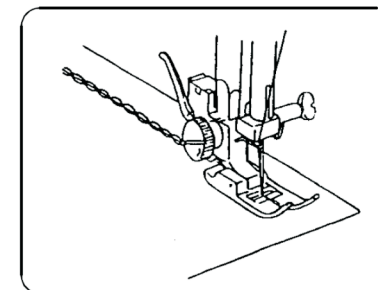
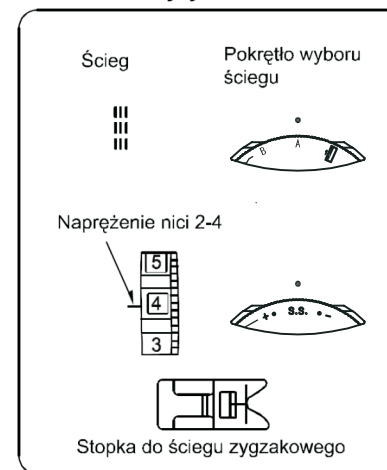
Ustawienie maszyny



Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

Potrójny ścieg prosty (ścieg elastyczny)

Ustawienie maszyny

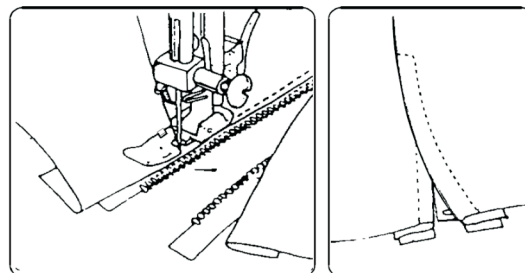
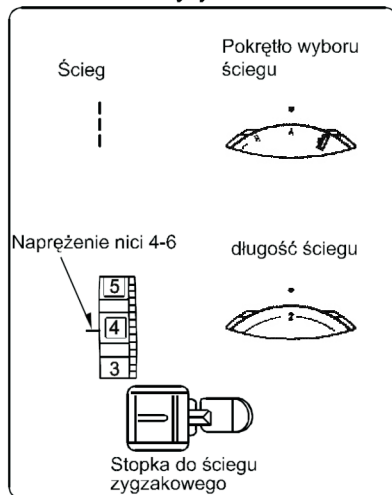


Aby wzmocnić szew, należy szyc aż do krawędzi materiału, następnie kilka ściegów naciskając guzik szycia do tyłu, wreszcie zwolnić guzik.

PO

Wszywanie suwaka

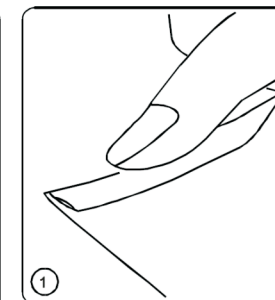
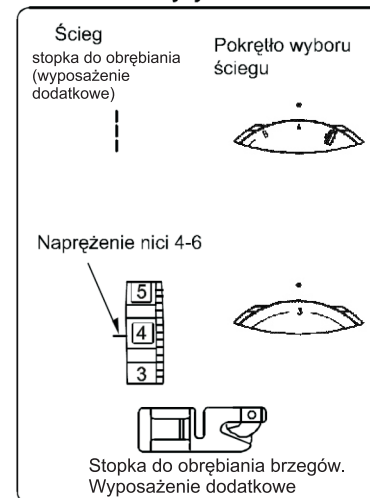
Ustawienie maszyny



Ustawić maszynę jak na rys. Przytwierdzić ruchomą część stopki na trzpień tak, aby leżała na prawo od igły. Teraz można szyć prawą stronę suwaka, przy czym należy uważać, aby ząbki suwaka znajdowały się dokładnie w pozycji równoległej do lewej krawędzi stopki. Jeżeli używa się specjalnego suwaka, można wszyć suwak bez obracania materiału. Aby obszyć drugą stronę suwaka, należy obrócić materiał (igła powinna zostać w materiale).

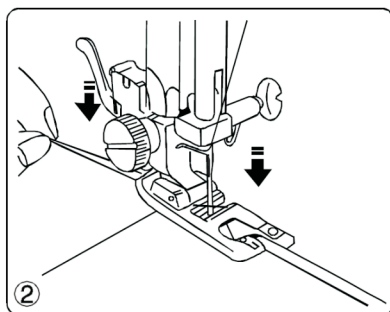
Zrolowany brzeg

Ustawienie maszyny

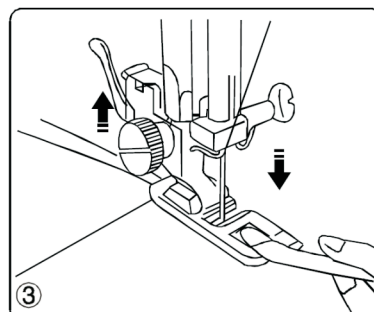


Złożyć materiał na brzegu w podwójną zakładkę.

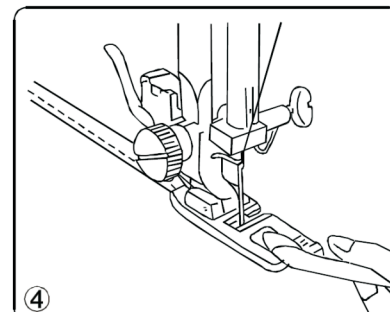
PO



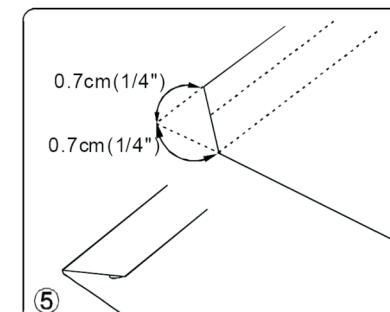
Wkłuć igłę w materiał i opuścić stopkę. Przeszyć 3-4 ściegów, trzymając przy tym obie nici.



Pozostawić igłę w materiale, podnieść stopkę i zrolować materiał.



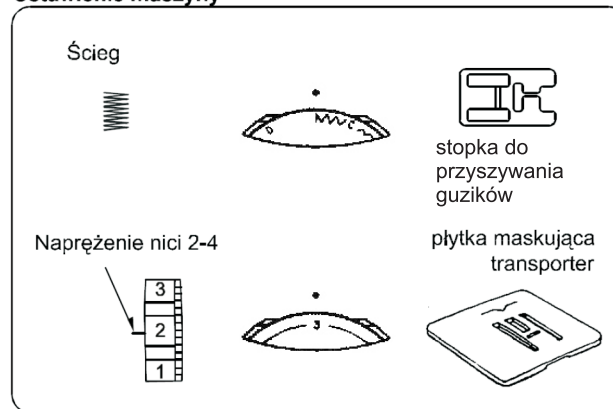
Opuścić stopkę i rozpocząć szycie.



W ten sposób uzyskuje się zrolowany brzeg jak na rys. Stopka do zawijanego brzegu jest przeznaczona tylko dla cienkich materiałów, np. do szyfonu.

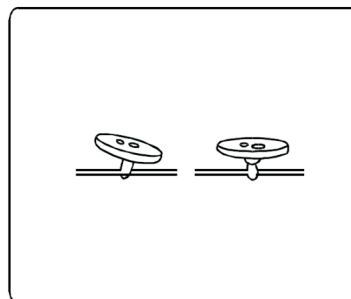
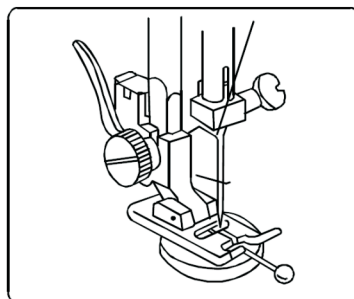
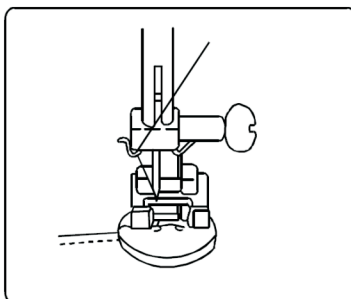
Przyszywanie guzików

Ustawienie maszyny



Przy przyszywaniu guzików należy użyć płytki maskującej transporter.

długość ściegu nie musi być nastawiona



Maszynę ustawić tak jak pokazuje rysunek.

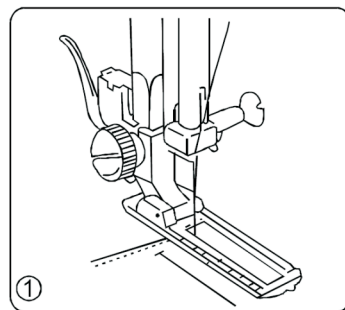
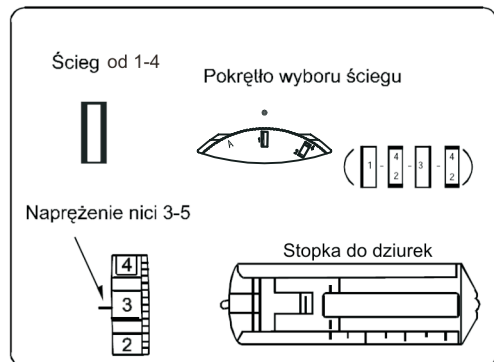
Guzik i materiał znajdują się pod stopką. Należy opuścić stopkę, gdy igła znajdzie się na lewo nad dziurką guzika. Igłę podnieść w górę a szerokość ściegu zygzakowatego tak ustawić, aby igła trafiła dokładnie w prawą dziurkę guzika. Patrz rys. 1

Igła do góry, strzałkę zygzakową ustawić w położeniu zerowym i przeszyc 3-4 ściegi. Podłożenie szpilki umożliwi odstawianie guzika od materiału. Patrz rys. 2 i 3

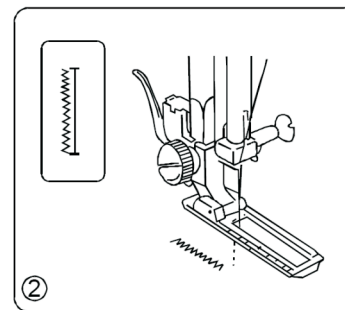
PO

Wykonywanie dziurek

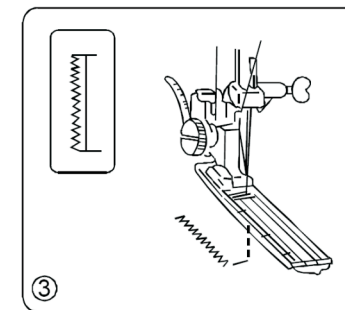
Ustawienie maszyny



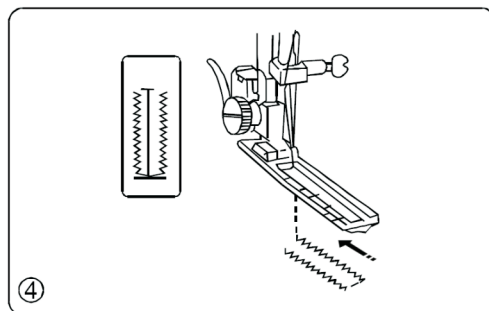
① Nastawić pokrętło wyboru ściegu D .
Opuścić stopkę, zaznaczyć igłą miejsce,
gdzie ma się znajdować dziurka.



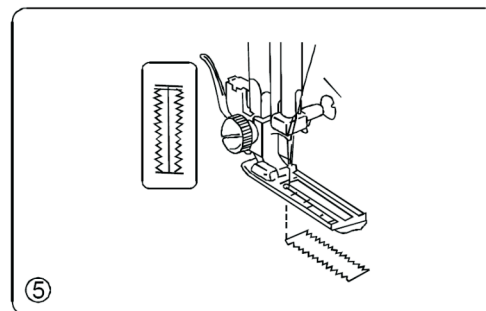
② Teraz szyć lewą stroną.



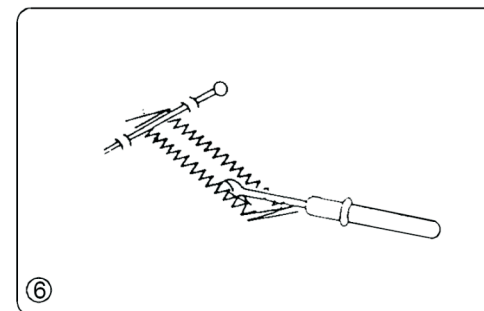
③ Wkłuć igłę w materiał i opuścić stopkę.
Przeszyć 3-4 ściegi, trzymając przy tym
obie nici.



④ Ustawić pokrętło wyboru ściegu na jj i szyć
prawą stroną dziurki.
Maszyna szyje teraz z powrotem.
Za pomocą koła napędowego przekręcić
igłę z materiałem



⑤ Ustawić pokrętło wyboru ściegu na y i przeszyć
kolejne 5 ściegów.
Za pomocą paru ściegów można zaszyć dziurkę
ustawiając maszynę na ścieg prosty i długość
ściegu na 0.



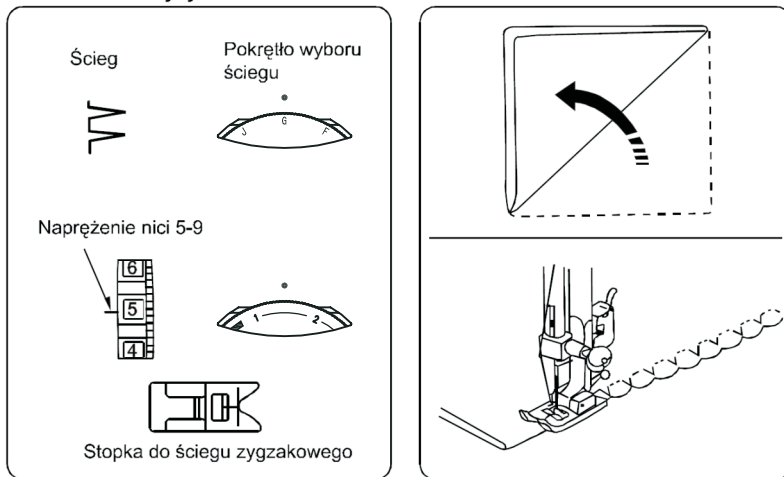
⑥ Rozcinanie dziurki

Wsadzić po jednej igły w górny i dolny rygielek,
aby nie przeciąć materiału za daleko. Przecina-
kiem do guzików rozciąć materiał w środku.

PO

Brzeg muszelkowy

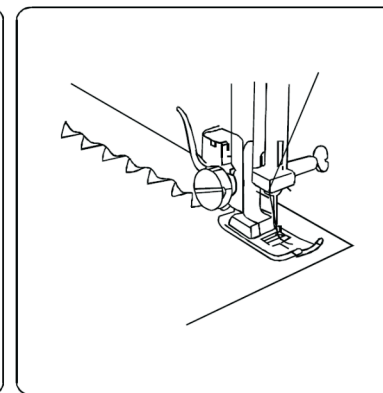
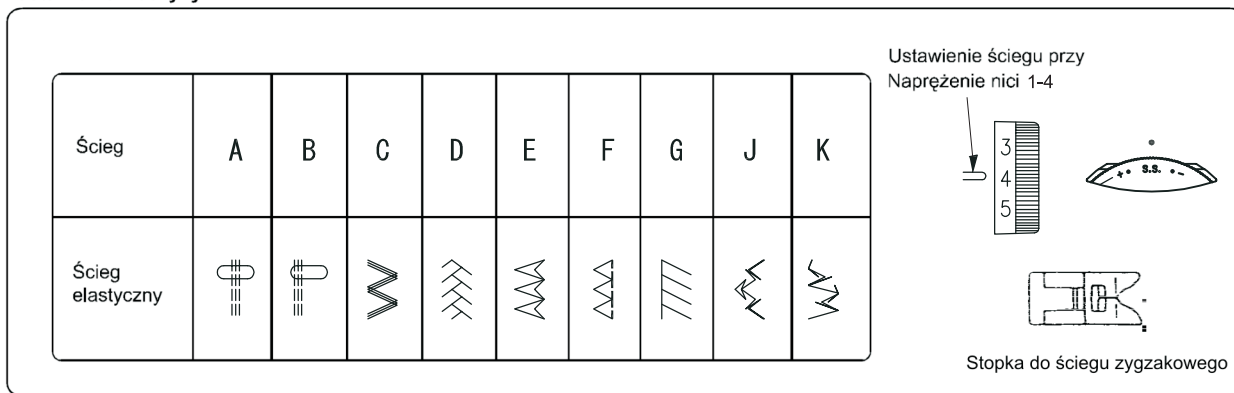
Ustawienie maszyny



Brzeg muszelkowy jest szwem dekoracyjnym, który tworzy na brzegach materiału łuki. Podłożyć brzeg materiału pod stopkę i szyc wzdłuż brzegu.

Ściegi do materiałów elastycznych

Ustawienie maszyny



Ściegi "13 i 22" są ściegami dekoracyjnymi.

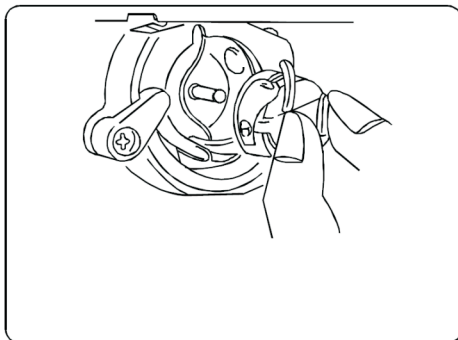
Proszę ustawić długość ściegu w pozycji 0 - 1, aby otrzymać optymalną gęstość ściegu.

Zaznaczone na czerwono ściegi "13 do 22" ustawić w pozycji +SS- (Pozycja ściegu przy ściegach elastycznych).

PO

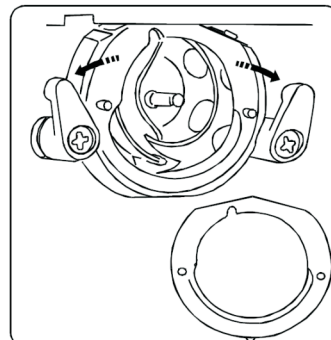
Przy wszystkich pracach konserwacyjnych, jak np. wymiana igły, czyszczenie czy oliwienie konieczne należy odłączyć maszynę od źródła prądu.

Czyszczenie chwytacza

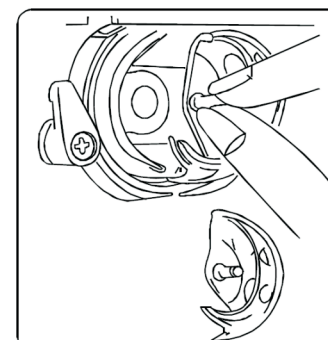


Igła w najwyższej pozycji. Odchylić kłapkę bębena i wyciągnąć bębenek.

Czyszczenie chwytacza

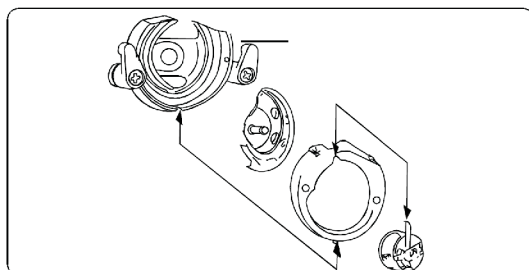


Otworzyć sprężynę dociskową gniazda chwytacza, jak na rys. (zgodnie z kierunkiem strzałek) i usunąć gniazdo chwytacza.

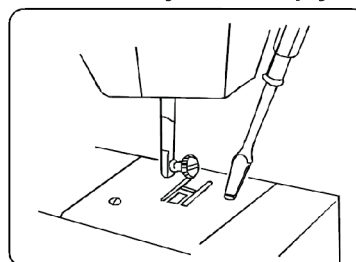


Wyciągnąć chwytacz i usunąć z niego szczoteczką kurz.

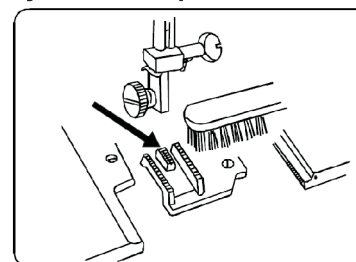
Zdejmowanie płytki i czyszczenie ząbków



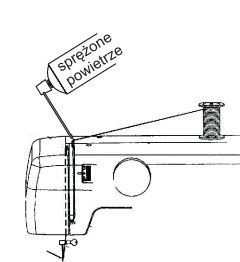
Po oczyszczeniu i naoliwieniu nasadzić chwytacz, gniazdo chwytacza i bębenek z powrotem w kolejności pokazanej na rys.



Usunąć igłę, stopkę i płytkę ściegową.



Szczoteczką usunąć kurz jak na rys.



PO

Aby możliwie jak najdłużej korzystać z maszyny do szycia, należy ją regularnie czyścić i oliwić.

Wszystkie w/w części maszyny można czyścić także sprężonym powietrzem stosowanym do czyszczenia komputerów. Za pomocą sprężonego powietrza można także czyścić naprężacz nici górnej.

Usterki w działaniu maszyny do szycia

Usterka	Przyczyna	Usuwanie
Maszyna zbyt hałasuje	1. Zabrudzony chwytacz 2. Zabrudzony transporter	Wyczyścić
Zrywanie nici górnej	1. Niewłaściwie nawinięta nić 2. Zła jakość nici 3. Niewłaściwie nastawione naprężenie nici 4. Igła wygięta lub stępiona	Stosować dobrą przędzę
Zrywanie nici dolnej	1. Źle nawinięta nić 2. Wygięta, uszkodzona lub niewłaściwa szpulka 3. Zabrudzony bębnek	Używać oryginalnych szpułek
Łamanie igły	1. Niewłaściwa igła 2. Igła nieprawidłowo zamocowana 3. Zużyta igła, wygięta lub stępiona 4. Zbyt cienka igła w stosunku do materiału 5. Przeszycie przez guziki, suwaki itd.	Szyć powoli, gdy guziki itp. są w pobliżu
Nieprawidłowy ścieg	1. Źle założona lub wygięta igła 2. Uszkodzony chwytacz 3. Zastosowana nieprawidłowa igła 4. Nieprawidłowe nawleczenie nici	Zwrócić się do serwisu
Ścieg podczas szycia ściąga się	1. Nieprawidłowe naprężenie nici 2. Nieprawidłowa igła 3. Nieodpowiedni do materiału ścieg	Wykonać próbne szycie na kawałku materiału
Maszyna nieregularnie przesuwa materiał	1. Zabrudzony transporter 2. Zbyt mała długość ściegu	Zmienić długość ściegu
Nie działają funkcje maszyny	1. Nie włączona maszyna 2. Wtyczka nie podłączona do sieci.	
Maszyna zablokowana, względnie nie szyje	1. Ułamana końcówka igły utkwiła w gnieździe chwytacza 2. Maszyna ustawiona na nawijanie 3. Wygięta igła	Zafiksować ręczny zwalniacz koła napędowego

PO

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Proponujemy Państwu 9 dodatkowych stopek , które pozwolą Państwu maksymalnie wykorzystać możliwości tejże maszyny. Stosując je będziecie Państwo mogli uzyskać wiele ciekawych technik i efektów.



stopka do marszczenia



stopka do cerowania



stopka do ściegu krytego



stopka do pikowania



stopka do obrębiania i podwijania



stopka do ściegu overlokowego



stopka do ściegu satynowego



stopka do wszywania sznurka



stopka do wszywania zamków krytych

Aby zamówić zapytaj sprzedawcę lub zadzwoń: 048/384-00-31 lub 048/384-00-13, e-mail: radom@aspa.pl

INFORMACJA

o postępowaniu ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym



W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami. Sprzęt taki powinien być zbierany selektywnie o czym przypomina załączone oznakowanie (przekreślony, kołowy kontener na odpady).

2. Nieprzestrzeganie tej zasady może, przy nieprawidłowej utylizacji zużytego sprzętu, stanowić zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi, wynikające z obecności w sprzęcie składników niebezpiecznych (takich jak np. okablowanie elektryczne, tworzywa sztuczne, baterie, wyłączniki, płytki obwodów drukowanych, itp.). Aby uniknąć takiego zagrożenia, składniki takie powinny zostać zebrane i w odpowiedni sposób przetworzone przez wyspecjalizowane firmy.

3. Dane o masie sprzętu zawiera informacja o pozostałych podstawowych parametrach urządzenia (w załączeniu). Gospodarstwo domowe spełnia ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu, zużytego sprzętu. Odbywa się to w szczególności poprzez uczestnictwo w systemie zbierania zużytych urządzeń.

Informujemy, że zużyty sprzęt możecie Państwo oddać bezpłatnie w sklepie, w którym został on zakupiony. Samodzielne demontowanie zużytego sprzętu jest niedopuszczalne. Ze sklepu zużyty sprzęt trafi następnie do wyspecjalizowanej firmy zajmującej się przetwarzaniem, odzyskiem (w tym recyklingiem) i unieszkodliwieniem składników niebezpiecznych.

PO

ŻYCZYMY SATYSFAKCJI Z UŻYTKOWANIA NINIEJSZEGO WYROBU.

Importer: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. 51-162 Wrocław, ul. Macieja Miechowity 3

SERWIS CENTRALNY: 26-600 Radom, ul. Lubelska 89/95, Tel. 048/ 384-00-31, Fax 048/384-00-26

Importer deklaruje, że wyrób został wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową 73/23/EEC wraz ze zmianami zawartymi w Dyrektywie 93/68/EEC oraz z Dyrektywą o Kompatybilności Elektromagnetycznej 89/336/EEC



WYKAZ PUNKTÓW SERWISOWYCH

Lp.	Miasto	Kod	Ulica	Telefon
1.	RADOM serwis centralny	26-600	Lubelska 89/95	0 48/384-00-31 0 48/384-00-26
2.	Biała Podlaska	21-500	Francuska 2	0 83/ 343-69-28
3.	Bielsko-Biała	43-300	Mickiewicza 25	0 33/ 812-43-46
4.	Bydgoszcz	85-094	Curie Skłodowskiej 38 B	0 52/ 341-44-26
5.	Chełm	22-100	Lwowska 13	0 82/ 562-11-11
6.	Elbląg	82-300	Ogólna 53	0 55/ 232-19-61
7.	Kielce	25-041	Pakosz 1	0 41/ 366-11-40
8.	Kluczbork	46-200	Mickiewicza 12	0 77/ 418-10-37
9.	Koszalin	75-036	Kaszubska 13	0 94/ 342-69-01
10.	Kraków	31-960	Juliusza Lea 37	0 12/ 636-98-40
11.	Legnica	59-220	Galaktyczna 13	0 76/ 856-25-15
12.	Lublin	20-838	J. Kiepurzy 5 B	0 81/ 741-12-09
13.	Łódź	90-329	J. Piłsudskiego 55	0 42/ 674-91-99
14.	Nowy Sącz	33-300	Zamenhoffa 3	0 18/ 443-77-36
15.	Olsztyn	10-537	Mrongowiusza 10	0 89/ 527-31-67
16.	Piła	64-920	Okrzei 16/2	0 67/ 212-54-74

Lp.	Miasto	Kod	Ulica	Telefon
17.	Płock	09-400	Jachowicza 49	0 24/ 262-44-51 w. 147
18.	Poznań	61-656	Os. Powstańców Warszawy 2	0 61/ 826-39-95
19.	Przemysł	37-700	Rynek 26	0 16/ 678-58-37
20.	Słupsk	76-200	3-go Maja 27/3	0 59/ 843-24-58
21.	Sopot	81-808	25 Marca 5/13	0 58/ 551-30-11
22.	Sosnowiec	41-200	Dąbrowszczaków 10 c	0 32/ 291-51-52
23.	Suwałki	16-400	Sejneńska 21	0 87/ 566-44-84
24.	Szczecin	70-331	Św. Marcina 2	0 91/ 422-82-43
25.	Świnoujście	72-600	Marynarzy 5	0 91/ 322-48-40
26.	Tarnobrzeg	34-400	Kościuszki 24	0 15/ 823-53-67
27.	Tarnów	33-101	Królowej Jadwigi 65	0 14/ 621-25-90
28.	Tarnów	33-101	Oś. 25- lecia blok 1	0 14/ 621-25-90
29.	Toruń	87-100	Błękitna 46	0 56/ 652-27-70
30.	Wałbrzych	58-302	11 Listopada 32	0 74/ 842-62-50
31.	Warszawa	03-371	Wysockiego 20	0 22/ 614-33-03
32.	Wrocław	50-249	Rydygiera 32	0 71/ 329-96-11
33.	Zielona Góra	65-562	Sucharskiego 10	0 68/ 323-83-14

PO

GWARANCJA

Szanowny Kliencie, zapewniamy o sprawnym działaniu zakupionego urządzenia pod warunkiem użytkowania go zgodnie z instrukcją obsługi.

1. Urządzenie objęte jest 24-miesięczną gwarancją od daty zakupu.
2. Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza i nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
3. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do eksploatacji w warunkach indywidualnego gospodarstwa domowego.
4. Wszelkie usterki urządzenia wynikłe z wad materiałowych lub wadliwego wykonania stwierdzone w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie w terminie 14 dni od daty dostarczenia urządzenia z kartą gwarancyjną do punktu serwisowego z załączonej listy przez wymianę wadliwych części lub ewentualnie (jeśli uznamy za stosowne) wymianę całego urządzenia na nowe. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas naprawy. W razie wymiany towaru na nowy termin gwarancji biegnie na nowo.
5. Naprawy sprzętu lub jego wymiany na nowy gwarant dokonuje za pośrednictwem punktu serwisowego. Adresy punktów serwisowych zawiera załączony do niniejszej karty gwarancyjnej wykaz.
6. Jeżeli naprawa lub wymiana urządzenia na nowe nie jest możliwa, kupującemu przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.
7. Usługa gwarancyjna jest świadczona wyłącznie po dostarczeniu kompletnego urządzenia wraz z dowodem zakupu oraz ważną kartą gwarancyjną do punktu serwisowego w miarę możliwości w oryginalnym opakowaniu lub innym odpowiednim dla zabezpieczenia przed uszkodzeniem. W razie braku kompletnego opakowania fabrycznego, ryzyko uszkodzenia urządzenia podczas transportu do i z punktu serwisowego ponosi reklamujący.
8. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest kupujący we własnym zakresie, oraz wymiany/naprawy elementów zużywających się.
9. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne oraz wady i uszkodzenia urządzenia powstałe na skutek:
 - a) transportu i przeładunku,
 - b) niewłaściwego użytkowania, niedbałości kupującego lub stosowania urządzenia niezgodnie z instrukcją obsługi albo przepisami bezpieczeństwa,
 - c) siły wyższej np.: pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, nieprawidłowego napięcia zasilającego, normalnego zużycia w eksploatacji, czy też innych czynników zewnętrznych powodujących np. korozję czy plamy,
 - d) naruszenia plomb gwarancyjnych lub jakiegokolwiek innej ingerencji osób innych niż serwis (w tym również Kupującego)
10. Gwarancją nie są objęte również urządzenia, w których numery lub Kartę Gwarancyjną w jakikolwiek sposób zmieniono, zamazano, usunięto lub zatarto.
11. Gwarancja nie ma zastosowania, jeśli na Karcie Gwarancyjnej nie ma daty sprzedaży, pieczętki punktu sprzedaży lub też numer urządzenia nie odpowiada numerowi wpisanemu do Karty Gwarancyjnej.
12. Gwarancja jest ważna tylko z dowodem zakupu.
13. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej
14. Jeżeli w okolicy nie ma punktu serwisowego, wadliwe urządzenie wraz z Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu należy wysłać pocztą na koszt odbiorcy na niżej podany adres gwaranta.

W przypadku jakichkolwiek problemów prosimy o kontakt pisemny lub telefoniczny:

Importer: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. 51-162 Wrocław, ul. Macieja Miechowity 3

SERWIS CENTRALNY: 26-600 Radom, ul. Lubelska 89/95, Tel. 048/ 384-00-31, Fax 048/384-00-26

Życzymy zadowolenia z użytkowania naszych wyrobów.

MASZYNY DO SZYCIA



IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław
SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom
tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26

KARTA GWARANCYJNA

DOMOWE MASZYNY DO SZYCIA

Model:

Nr fabryczny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

.....
Podpis i pieczęćka sprzedawcy

Zapoznałem się i akceptuję warunki
niniejszej gwarancji

.....
Podpis klienta

UWAGA! Jakiegokolwiek zmiany, wytarcia
lub zamazania unieważniają gwarancję.

E KUPON GWARANCYJNY

MODEL: NR FABR.

Data sprzedaży Podpis i pieczęćka sprzedawcy

D KUPON GWARANCYJNY

MODEL: NR FABR.

Data sprzedaży Podpis i pieczęćka sprzedawcy

C KUPON GWARANCYJNY

MODEL: NR FABR.

Data sprzedaży Podpis i pieczęćka sprzedawcy

B KUPON GWARANCYJNY

MODEL: NR FABR.

Data sprzedaży Podpis i pieczęćka sprzedawcy

A KUPON GWARANCYJNY

MODEL: NR FABR.

Data sprzedaży Podpis i pieczęćka sprzedawcy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół			
Podpis i pieczętka serwisu	Data naprawy		
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół			
Podpis i pieczętka serwisu	Data naprawy		
Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymieniono część/zespół			
Podpis i pieczętka serwisu	Data naprawy		
		Opis zgłoszenia	
		Opis naprawy	
		Data naprawy	
		Podpis i pieczętka serwisu	